

无锡伟创变频器维修

产品名称	无锡伟创变频器维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	222.00/台
规格参数	品牌:伟创 型号:无锡变频器维修 产地:伟创变频器维修
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

伟创

可在马达空转状态下侦测马达转速、转向，实现平稳不跳机启动

机能提升：输出频率范围扩展0 ~ 1000Hz

适用于高速马达应用，如雕刻机/磨床和离心机...等多种用途

机能提升：5点折线V/F曲线

更容易适应各种复杂负载环境，如有多个工作频率点的特殊场合

机能提升：Soft-PWM机能，士林变频器维修，变频器自动不定时的改变载波频率，使得电机所发出的金属噪音不是单一频率，可改善变频器以单一载波频率调变所发出的尖锐噪音

现低噪音运行，并能减少对外射频干扰，有利于邻近的PLC、旋转编码器的可靠运行，士林变频器维修，机能提升：三角波机能(摆频)，适用于纺织、化纤等需要横动、卷绕功能的场合

机能提升：累计运行时间和参数密码保护机能

累计运行时间机能：可以显示变频器累计运行时间

参数密码保护机能：为4位的数字设定输入，可以限制参数的读出与写入动作，还可以防止误操作现象发生

充实的扩展性：多种类内置基板

SE2-PD01：Profibus通讯模块

SE2-DN01：Device-NET 通讯模块

SE-IB01：4～20mA电流源扩展板

SE-CB01：端子式通讯扩展板

SE-EB01：I/O扩展板(继电器输出)

SE-CB02：RJ-11通讯扩展板(提供了两组RJ-11接口，配合相应的数据传输线进行多机

图解变频器接线，赶快收藏吧！

一、变频器工作原理

变频器可分为电压型和电流型两种变频器：

电压型是将电压源的直流变换为交流的变频器，直流回路的滤波是电容。

电流型是将电流源的直流变换为交流的变频器，其直流回路滤波是电感。是整流器，整流器，逆变器。

而变频器的主电路由整流器、平波回路和逆变器三部分构成，将工频电源变换为直流功率的“整流器”，吸收在变流器和逆变器产生的电压脉动的“平波回路”。

上图是一副变频器接线图。在变频器的安装中，有一些问题是需要注意的。例如变频器本身有较强的电磁干扰，会干扰一些设备的工作，因此我们可以在变频器的输出电缆上加上电缆套。又或变频器或控制柜内的控制线距离动力电缆至少100mm等等。

二、主电路的接线1F电源应接到变频器输入端R、S、T接线端子上，一定不能接到变频器输出端（U、V、W）上，否则将损坏变频器。接线后，零碎线头必须清除干净，零碎线头可能造成异常，失灵和故障，必须始终保持变频器清洁。在控制台上打孔时，要注意不要使碎片粉末等进入变频器中。

2F在端子+，PR间，不要连接除建议的制动电阻器选件以外的东西，或不要短路。

3F电磁波干扰，变频器输入/输出（主回路）包含有谐波成分，可能干扰变频器附近的通讯设备。因此，安装选件无线电噪音滤波器FR-BIF或FRBSF01或FR-BLF线路噪音滤波器，使干扰降到小。

4F长距离布线时，由于受到布线的寄生电容充电电流的影响，会

提供：变频器维修、伺服器维修、触摸显示屏维修、软启动器维修、PLC维修、直流调速器维修、工控机维修、电路板维修、电源模块维修、UPS维修、控制器维修等工控产品的维修保养，安装调试，产品选型及工业改造。

深圳驱动器维修 深圳驱动器维修厂家 深圳驱动器维修价格

本公司普通从事数控机床维修，铣床，镗床，数控加工中心,工业机器人等自动化设备、电子仪器、精密电路板维修的高科技企业。

我们的维修具有周期短、修复率高、价格合理、无需电路图等优点，为多家企业修复了不同类型的电路板，得到了客户肯定和赞扬。 公司拥有先进的集成电路板故障测试仪和一支经验丰富的电路板维修工程师队伍，为各行各业提供集成电路板的普通维修服务。

我们的维修流程：

步：首先询问用户损坏电气设备的故障现象及现场情况。

第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。

第三步：打开被维修的设备，对机器进行全面的清洁，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。

第四步：根据被损坏器件的工作位置，阅读及分析电路工作原理，从中找出损坏器件的原因，以免下次类似故障出现。

第五步：与客户联系洽谈维修所需更换配件，征求用户维修意见，客户确认报价后进行维修。

第六步：维修内容包括排除已知的故障，对老化、损坏的元件进行更换，对整机内外进行彻底的清洗和保养等。

第七步：修复后对设备进行模拟负载测试，完成后发回客户，由客户进行现场测试。

普通致力于ABB、派克Parker工控自动化产品的代理销售，并承接各品牌变频器、伺服、直流调速器、PLC、CNC、触摸屏、工业电脑、智能仪器仪表、压力传感器等产品维修,以及自动化工程成套设计、调试的高新科技企业。本公司具有很强的技术实力，在近十几年中已承接数百项工程项目，凭着先进的仪器和工程师长期的技术积累以及优质的服务，已和多家企业建立了稳固的合作关系。我们的价值主要是通过技术和服体现，我们力争用普通化的方法和手段提升服务水平，满足客户需求，超越客户期望。

维修范围：我司现已形成了以派克(Parker)ABB、安川、三菱、西门子、台达、AB、施耐德、伟肯、KEB、伦茨、丹佛斯、艾默生、富士、东芝、东洋、松下、东元、三肯、日立等品牌变频器/直流调速器/伺服器/PLC/触摸屏等维修为主。

多年来在水处理、塑胶、中央空调、化纤、冶金、造纸、制糖、印染、纺织、食品、水泥、钢铁等行业积累了丰富的经验。

变频器恒压供水工程、风机、水泵、注塑机、球磨机、纺织机、印染机、起重机、工业离心机等设备的节能改造工程；GGD配电柜、变频器、伺服电气的定期维护与保养等业务。

服务地区：河南：郑州、洛阳、开封、漯河、安阳、新乡、周口、三门峡、焦作、平顶山、信阳、南阳、鹤壁、濮阳、许昌、商丘、驻马店

1，故障显示Uu1、Uu2、Uu3,分别是母线欠压、控制电路欠压、充电回路不良，有可能是输入电压异常、控制电路欠电压、接触器未吸合，应该检查电源电压、检测电平设置以及充电回路。

2，故障显示Oc1、Oc2、Oc3，分别是加速、减速、恒速运行过电流，有可能是加减速时间太短、V/F曲线不适合、电源电压过低、变频器功率过小、变频器输出负载短路，一般应该加长加减速时间、调整V/F曲线设置、检查输入电源、选择功率大的变频器，检查电机线圈电阻及电机的绝缘是否完好。

3，故障显示Ou1、Ou2、Ou3，分别是加速、减速、恒速运行过电压，有可能是输入电压异常、加减速时间太短、失速过压点过低、负载惯性转矩大，一般要检测输入电源及检测电平设置、适当增加加减速时间、提高失速过压点、外加合适的制动组件。

4，故障显示GF，输出接地，检查电机绝缘是否变差以及变频器与电机间的连接线是否破损。

5，故障显示OH1，扇热器过热，一般情况是风道堵塞、风扇异常或损坏、还有就是工作环境温度过高，处理方法一般是清理风道、更换风扇以及降低环境温度。

6，故障显示OL1，OL2，是电机、变频器过载，一般是变频器输出超过电机过载值、负载过大、加速时间太短、电流限幅水平过低等，一般根据情况来处理减小负载、选择功率更大的变频器、增加加速时间、调高电流限幅水平等。

7，故障显示SC,是负载短路，也就是变频器输出负载短路，检查电机线圈电阻及电机的绝缘。

8，故障显示HE，是电流检测故障，一般是变频器电流检测电路故障或是霍尔器件损

使快速响应电流限制功能降低，接于二次侧的仪器误动作而产生故障。因此，大布线长度要小于规定值。不得已布线长度超过时，要把Pr.156设为1。

5F在变频器输出侧不要安装电力电容器，浪涌抑制器和无线电噪声滤波器。否则将导致变频器故障或电容和浪涌抑制器的损坏。请点击此处输入图片描述

6F为使电压降在2%以内，应使用适当型号的导线接线。变频器和电动机间的接线距离较长时，特别是低频率输出情况下，会由于主电路电缆的电压下降而导致电机的转矩下降。

7F运行后，改变接线的操作，必须在电源切断10min以上，用万用表检查电压后进行。断电后一段时间内，电容上仍然有危险的高压电。

三、控制电路的接线

变频器的控制电路大体可分为模拟和数字两种。

1F控制电路端子的接线应使用屏蔽线或双绞线，而且必须与主回路，强电回路（含200V继电器程序回路）分开布线。

2F由于控制电路的频率输入信号是微小电流，所以在接点输入的场所，为了防止接触不良，