

# 陕西电容储能点焊机 电容储能点焊机生产厂家 骏崴焊机

产品名称	陕西电容储能点焊机 电容储能点焊机生产厂家 骏崴焊机
公司名称	佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路南涌路段工业11号之二
联系电话	18665432709 18665432709

## 产品详情

### 中频点焊机在汽车行业的应用

在A5白车身生产线的骨架总拼工位，由机器人使用工频焊机焊接。此工位的左右侧围门槛处，有10个焊点为四层板焊接，四层板总厚度达到5.5mm，此处焊点的焊接质量很不稳定。当焊接电流过大时，会引起焊点过烧或焊点烧穿；当焊接电流调小时，又会引起弱焊或虚焊。无论如何调整焊接参数，都无法得到稳定良好的焊点质量，因为此处不仅板厚、钢板层数多，而且装配时有一定的装配间隙，电容储能点焊机生产厂家，而工频焊机并不能根据实际的装配状态对焊接参数进行自动的调整来保证焊接质量。对此，RexrothPSQ6000中频焊机正好能克服工频焊机的缺陷。

### 中频点焊机出现问题怎么查找原因解决问题？

常规方法可分为：

用手触摸油管、高压油管有无软化、破损。泄露、检查内部各接线头及各零件螺钉有无松动。

在中频点焊机的维修实践中总结出来的是：应该注意焊接质量的控制。一般的中频点焊机的焊接电流能够达到7000A左右，电容储能点焊机厂，对于低强度的板件都可以进行焊接。但是对于一些超高强度钢，焊接电流可能要达到10000A以上，否则焊点不能保证足够的强度。因为从外观看不出来板件是否焊好，在点焊之前，要找相同的材料进行试焊。在试焊时要不断调整焊接的压力、电流和时间三个参数，然后进行破坏性试验来验证是否达到焊接强度。

还有一种人工智能的诊断系统，它是通过计算机将故障现象通过人机界面输入进去，计算机可根据输入的现象在故障产品库中推断出其故障原因，通过人机接口处显示维修方案及日常维护措施，这种人工智能诊断方案为电阻焊机维修带来广阔的前景。

中频点焊机与普通的工频焊机相比，它有以下几个特点：

4. 中频焊机三相负荷均衡，功率因数高(0.9左右)，节能。而两相工频焊机，工作时很难保证相电压之间的均衡，陕西电容储能点焊机，功率因数低(0.6左右)，三相工频焊机则很难实现恒流输出。

5. 中频焊机适用多种材料及异种金属的焊接，电容储能点焊机厂家，如铝合金、不锈钢、高强度钢板等材料。另外，对于镀锌板和普通多层板的焊接，其焊接质量也远高于工频焊机的焊接质量。而工频焊机只适应焊接性能好的材料，如低碳钢板。

从综合性能来看，中频焊机运行的能源成本比工频焊机节约近1/3，适合自动线运用，控制智能化程度高，适应材料范围广，符合汽车安全性要求和新材料焊接发展的方向，在汽车行业会有越来越广泛的应用。

陕西电容储能点焊机-电容储能点焊机生产厂家-骏崴焊机由佛山市骏崴智能机械装备科技有限公司提供。佛山市骏崴智能机械装备科技有限公司为客户提供“滚焊机,中频点焊机,点焊机,排焊机,定做自动化焊接设备”等业务，公司拥有“骏崴”等品牌，专注于焊接设备等行业。，在广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路南涌路段工业11号之二的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：李粒。