

# 自动打螺母焊接机定制 云浮自动打螺母焊接机 骏崴焊机

产品名称	自动打螺母焊接机定制 云浮自动打螺母焊接机 骏崴焊机
公司名称	佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路南涌路段工业11号之二
联系电话	18665432709 18665432709

## 产品详情

焊接循环点焊和凸焊的焊接循环由四个基本阶段(点焊过程)：

- (1)预压阶段——电极下降到电流接通阶段，确保电极压紧工件，使工件间有适当压力。
- (2)焊接时间——焊接电流通过工件，产热形成熔核。
- (3)维持时间——切断焊接电流，云浮自动打螺母焊接机，电极压力继续维持至熔核凝固到足够强度。
- (4)休止时间——电极开始提起到电极再次开始下降，开始下一个焊接循环。

为了改善焊接接头的性能，有时需要将下列各项中的一个或多个加于基本循环：

- (1)加大预压力以消除厚工件之间的间隙，使之紧密贴合。
- (2)用预热脉冲提高金属的塑性，使工件易于紧密贴合、防止飞溅;凸焊时这样做可以使多个凸点在通电焊接前与平板均匀接触，自动打螺母焊接机厂家，以保证各点加热的一致。

螺母电焊机的故障排除：

焊机出现过热现象：

- a.检查电极座与机体之间绝缘电阻是否不良，造成局部短路。

- b.检查进水压力、水流量、供水温度是否合适，检查水路系统是否有污物堵塞，造成因为冷却不好使电极臂、电极杆、电极头过热。
- c.检查铜软联和电极臂，电极杆和电极头接触面是否氧化严重，造成接触电阻增加发热严重。
- d.检查电极头截面是否因磨损增加过多，自动打螺母焊接机报价，使焊机过载而发热。
- e.检查焊接厚度、负载持续率是否超标，使焊机过载而发热

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司是一家集研发生产销售服务为一体的综合性企业。主要生产的设备有：数空点焊机对焊机滚焊机排焊机电容储能焊机龙门焊机T型焊机次级整流焊机多头焊机自动弧焊机自动CO2焊机，数控自动化成套焊接设备等。骏崴牌焊机已完成八大系更六十多种型号规格的产品研制与生产，自动打螺母焊接机定制，得到客户的广泛认可。

在工业化的进展加速进展的时代里，点焊机厂家的产品作为一种用于焊接的设备在工业中的使用频率是比较高的。点焊机厂家之所以能被市场接纳进而认可源于其一些稳定靠谱的特性，靠着其特点的不断鼎力相助其才可以在市场中发展的顺遂靠谱稳稳当当，靠熔核进行焊接且分布对称、均匀：值得相信的点焊机厂家能得到信赖和其特性密不可分。

自动打螺母焊接机定制-云浮自动打螺母焊接机-骏崴焊机(查看)由佛山市骏崴智能机械装备科技有限公司提供。“滚焊机,中频点焊机,点焊机,排焊机,定做自动化焊接设备”选择佛山市骏崴智能机械装备科技有限公司，公司位于：广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路南涌路段工业11号之二，多年来，骏崴焊机坚持为客户提供好的服务，联系人：李粒。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。骏崴焊机期待成为您的长期合作伙伴！