

青岛90度船用弯头生产厂家

产品名称	青岛90度船用弯头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 90度弯头经常使用在管道转弯的位置，用来改变管道方向的一种管件，在一个弯头制造企业，弯头作为主，优化起来要比长尾的困难很多，要比国标弯头要难几倍都不止，然而假如要把弯头优化到首页的话，那样效果就非常好了，那样不仅展现在了互联网的平台，而且展现在客户面前的几率也大了很多，但是做优化工作的朋友都是知道的，优化是一种细水长流的工作，不是两天就可以完成的事情，但是在优化上去之后的效果不仅仅是多一个网站，对一个企业的销售部也是非常有好处的。

很多做优化弯头工作的朋友都认为，不能为了优化弯头而优化弯头，很多的企业网站都是先有用户体验，在互联网上面的客户进入到网站的时候，起码不会感觉到不舒服，对企业的网站产生厌恶的感觉，写的文章也没有亮点，没有意义，货真是写弯头的文章涉及到的技术太深刻，一些新客户或者是对管件或弯头不是很了解的人，一般都很难理解，那样还不如不写弯头的文章。

如果没有条件限制或在合同中没有注明的优先选用长半径弯头。包装使用木箱、木托等。长半径弯头的材质有不锈钢、碳钢、合金钢等。使用范围有：污水处理、化工、热力、航天、电力、造纸等行业。碳钢弯头英文（Carbon steel elbow）首先按它的曲率半径来分，可分为长半径弯头和短半径弯头。长半径弯头指它的曲率半径等于1.5倍的管子外径，即 $R=1.5D$ 。短半径弯头指它的曲率半径等于管子外径，即 $R=1.0D$ 。（D为弯头直径，R为曲率半径。D也可以用倍来表示。）若按压力等级来分，大约有十七种，和美国的管子标准是相同的，有：Sch5s、Sch10s、Sch10、Sch20、Sch30、Sch40s、STD、Sch40、Sch60、Sch80s、XS；Sch80、Sch100、Sch120、Sch140、Sch160、XXS，其中***的是STD和XS两种。

冲压弯头加工是借助于常规或专用冲压设备的动力，使板料在模具里直接受到变形力并进行变形，从而获得一定形状，尺寸和性能的产品零件的生产技术。板料，模具和设备是冲压加工的三要素。冲压加工是一种金属冷变形加工方法。所以 冲压弯头，被称之为冷冲压或板料冲压，简称冲压。它是金属塑性加工(或压力加工)的主要方法之一，也隶属于材料成型工程技术。冲压弯头是采用与管材相同材质的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头，然后将两块半环弯头进行组对焊接成形。由于各类管道的焊接标准不同，通常是按组对点固的半成品出厂，现场施工根据管道焊缝等级进行焊接，因此，也称为两半冲压焊接弯头。