广州市白云区焊工证复审机构，广州市白云区焊工培训考证

产品名称	广州市白云区焊工证复审机构，广州市白云区焊工培训考证
公司名称	佛山英捷技能技术有限公司
价格	450.00/本
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇捷诚电工焊工叉车培训考证中心
联系电话	18029353635 18029353635

产品详情

广州市白云区焊工培训中心，广州市白云区考焊工证如何领取补贴，广州市白云区哪里可以考焊工证，广州市白云区焊工考证班，广州市白云区焊工培训班

【学校介绍】

我们英杰技能培训学员练习机会时间多，学习效率高，学得快，每月多批考试，报名考试安排快，现在主要培训有电工 焊工 叉车 高空 制冷 吊车 叉车速考证 年审，考证普通班，考证VIP班。低压电工考证培训班；高空作业考证；焊工考证培训班；叉车培训班；叉车考证班；购机培训考证 铲车培训考证

【报名需要】

1、18周岁以上

2、身体健康，无癫痫、无色盲、精神病、心脏病、突发性昏厥

3、一寸彩色照片3张，或提供电子版照片

4、身份证正反面复印件或者扫描件

【焊工知识】

一、氩弧焊的操作手法

（1）引弧：引弧一般采用引弧器（高频振荡器或高频脉冲发生器），钨极与焊件不接触引燃电弧，没有

引弧器时采用接触引弧（多用于工地安装，特别高空安装），可用紫铜或石墨放在焊件坡口上引弧，但此法比较麻烦，使用较少，一般用焊丝轻轻一划，使焊件和钨极直接短路又快速断开而引燃电弧。

（2）收弧：如果直接收弧很容易产生缩孔，如果是有引弧器的焊枪要断续收弧或调到适当的收弧电流慢收弧，如是没有引弧器焊机则缓将电弧引到坡口的一边，不要产生收缩孔，如产生收缩孔要打磨干净后方可施焊。

收弧如果是在接头处时，应先将待接头处打磨成斜口，待接头处充分熔化后再向前焊10—20mm再缓慢收弧，不可产生缩孔。在生产中经常看见接头不打磨成斜口，直接加长接头处焊接时间进行接头，这是很不好的习惯，这样接头处容易产生内凹、接头未熔合和反面脱节影响成形美观，如是高合金材料还很容易产生裂纹。

广州市白云区考焊工证哪里报名，广州市白云区焊工证怎么考，广州市白云区焊工上岗证，广州市白云区焊工培训机构，广州市白云区焊工证报考