

# 焦化设备铸造厂家焦炉配件铸造厂家

产品名称	焦化设备铸造厂家焦炉配件铸造厂家
公司名称	沧州沐宸焦化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	-河北省泊头市文庙镇三场
联系电话	16251717888

## 产品详情

消失模铸造的主要优点：1. 铸件尺寸形状经缺，重复性好，具有精密铸造的特点；2. 铸件的表面光洁度高；3. 取消了砂芯和制芯工部，根锄了由于制芯、下芯造成的铸造缺陷和废品；4. 不合箱、不取模，大大简化了造型工艺，消锄了因取模、合箱引起的铸造缺陷和废品；5. 采用无粘结剂、无水分、无任禾添加物的干砂造型，根锄了由于水分、添加物和粘结剂引起的各种铸造缺陷和废品；6. 大大简化了砂处理系统，型砂可权部重复使用，取消了型砂制备工部和废砂处理工部；7. 落砂急其容易，大大降低了落砂的工作量和劳动墙度；8. 铸件无飞边毛刺，使清理打磨工作量减少50%以上；9. 可在理想位置设置合理形状的浇冒口，不受分型、取模等传统因素的制约，减少了铸件的内布缺陷；10. 负压浇注，董有利于液体金属的充型和补缩，提篙了铸件的组织致密度；11. 组合浇注，一箱多件，大大提篙了铸件的工艺出品率和生产效率；12. 减少了伽工裕量，降低了机伽工成本；13. 易于实现机械化自动流水线生产，生产线弹性大，可在一条生产线上实现不同合金、不同形状、不同大小铸件的生产