

南丰钢筋套筒 聚博声测管厂家电话 25直螺纹钢筋套筒

产品名称	南丰钢筋套筒 聚博声测管厂家电话 25直螺纹钢筋套筒
公司名称	南昌聚博工程材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市青云谱区施尧路天使水榭公馆B栋7楼
联系电话	18579106635 18579106635

产品详情

钢筋连接施工对连接套筒的要求

施工选用连接套筒一定要是正规公司生产的，有出厂合格证，材质一般为低合金钢或炭素结构钢，抗拉承载力标准值应大于、等于被连接钢筋的受拉承载力标准值的1.20，连接套筒长为钢筋直径的二倍，连接套筒应有保护盖，保护盖上要注明套筒的规格。连接套筒在运输、储存过程中，要防止锈蚀和脏污。

了解钢筋连接套筒可连可分

1.加工直螺纹钢筋套筒可预制，20的钢筋套筒价格，钢筋衔接套筒可工厂化出产，不占工期，加工。接头质量

由于丝头的加工是先将钢筋的横纵肋剥掉，使滚压螺纹前钢筋柱体尺寸一致，因而滚压出的螺纹精度高，直径巨细一致，接头质量安稳性好。

2.HRB400钢筋的衔接

由于剥肋滚压直螺纹衔接丝头的加工只对钢筋的表层进行硬化，丝头的加工对钢筋的延性影响很小，经过很多工程运用，衔接接头不会呈现脆断的表象，适用于HRB400钢筋的衔接。

3.现场施工速度

由于钢筋丝头提早制造，现场施工安装作业，不占用施工工期，与焊接及挤压衔接比较，现场施工速度大大提高，每个规范层可节省1-2天工期。

4.丝头加工速度

由于剥肋、滚压螺纹两道工序运用一台设备一次装卡即可完成钢筋丝头的加工，加工速度快，一个丝头只需30~50s，设备资金投入量小。

5.操作便当，节省动力

耗电少，南丰钢筋套筒，不需配电，钢筋套筒生产厂家，无明火作业，不污染环境和钢筋，能全天候施工。

6.适用范围广

不只适用于F16~F50mmHRB335、HRB400各种方位钢筋的衔接，并且关于布筋密度较大处的钢筋也能便当衔接。

7.节省资料

与冷挤压钢筋衔接套筒比较，可节省资料75%左右。

钢筋套筒加工成型简单步骤

一钢筋加工：当钢筋接头采用直螺纹或锥螺纹连接时，还要增加钢筋端头墩粗和螺纹加工工序。

钢筋套筒加工一般要经过四道工序：钢筋除锈;钢筋调直;钢筋切断;

二钢筋代换

1.用同钢号某直径钢筋代替另一种直径的钢筋时，其直径变化范围不宜超过4mm，变更后钢筋总截面面积与设计文件规定的截面面积之比不得小于98%或大于103%。

2.设计主筋采取同钢号的钢筋代换时，应保持间距不变，可以用直径比设计钢筋直径大一级和小一级的两种型号钢筋间隔配置代换。

3.以另一种钢号或直径的钢筋代替设计文件中规定的钢筋时，25直螺纹钢筋套筒，应遵守以下规定：应按钢筋承载力设计值相等的原则进行，钢筋代换后应满足规定的钢筋间距、锚固长度、小钢筋直径等构造要求。以高级钢筋代换低一级钢筋时，宜采用改变钢筋直径的方法而不宜采用改变钢筋根数的方法来减少钢筋截面积。

三钢筋配料与代换

a.配料依据

b.下料长度：钢筋下料长度的计算要记入钢筋的焊接、绑扎需要的长度和因弯曲而延伸的长度。

南丰钢筋套筒-聚博声测管厂家电话-25直螺纹钢筋套筒由南昌聚博工程材料有限公司提供。南昌聚博工程材料有限公司位于江西省南昌市青云谱区施尧路天使水榭公馆B栋7楼。在市场经济的浪潮中拼搏和发

展，目前聚博工程材料在工程施工中享有良好的声誉。聚博工程材料取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。聚博工程材料全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。