

电容储能点焊机生产厂家 佛山骏崴焊机 河源电容储能点焊机

产品名称	电容储能点焊机生产厂家 佛山骏崴焊机 河源电容储能点焊机
公司名称	佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路南涌路段工业 11号之二
联系电话	18665432709 18665432709

产品详情

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司是一家集研发生产销售服务为一体的综合性企业。骏崴牌焊机已完成八大系更六十多种型号规格的产品研制与生产，得到客户的广泛认可。

中频点焊机焊接中留意事项

- 1.焊机任务时，气路、水冷却零碎疏通。气体不应含有水份。排水温度不超越40℃，流量按规则调理。
- 2.轴承铰链和气缸的活塞、衬环应活期光滑。
- 3.上电极的任务行程调理螺母(气缸体上面)必需拧紧。电极压力可依据焊接标准的要求，电容储能点焊机厂家，经过旋转减压阀手柄来调理。
- 4.严禁在引燃电路中加大熔断器，河源电容储能点焊机，以防引燃管和硅整流器损坏。当负载过小，引燃管内电弧不能发作时，严禁闭合控制箱的引燃电路。

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司是一家集研发生产销售服务为一体的综合性企业。骏崴牌焊机已完成八大系更六十多种型号规格的产品研制与生产，得到客户的广泛认可。

与普通交流电阻焊机比较具有以下优点：节省能量：同使用低频比较可减少电能的消耗，同等重量之变压器可输出更多能量，可方便地与大型自动焊钳配套使用。适用于焊接厚的工件和高传导性的金属。如铝和所有镀锌钢板等。一般说来，体积小、重量轻的系统可加速移动，电容储能点焊机生产厂家，缩短工作周期，是焊接机器/自动机械好的配套方案。

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司是一家集研发生产销售服务为一体的综合性企业。骏崴牌焊机已完成八大系更六十多种型号规格的产品研制与生产，电容储能点焊机定制，得到客户的广泛认可。

与普通交流电阻焊机比较

在半自动装置中一个中频焊接变压器可以取代许多低频变压器，减少二次回路并联的情况。如果一体式手动焊钳因需要重量超过80至90公斤，也适合选配此种变压器。例如：小批量的小轿车/客货两用车的生产及小规模试验性的机器设备的制造。改善功率因数，降低生产成本。

电容储能点焊机生产厂家-佛山骏崴焊机-河源电容储能点焊机由佛山市骏崴智能机械装备科技有限公司提供。佛山市骏崴智能机械装备科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。骏崴焊机——您可信赖的朋友，公司地址：广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路南涌路段工业11号之二，联系人：李粒。