

南昌喷嘴 诺信新 诺信喷头

产品名称	南昌喷嘴 诺信新 诺信喷头
公司名称	深圳诺信新科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市福田区彩田路中银大厦B座25D工厂地址 惠州博罗
联系电话	18665209458 18665209458

产品详情

按材料分类，可分为：金属喷嘴，塑料喷嘴，陶瓷喷嘴，合金喷嘴。按行业分类，可分为：石化喷嘴，农业喷嘴，纺织喷嘴，造纸喷嘴，印刷喷嘴，环保（脱硫、脱硝、脱氮、除尘等）喷嘴，喷涂喷嘴，钢铁冶金喷嘴，电子喷嘴，食品喷嘴

诺信新是从事各类热熔胶、喷阀、喷嘴、热熔胶管生产以及热熔胶机的研发制造和销售，诺信喷头，诺信新配件喷嘴：多种规格的螺旋喷片，是各式螺旋喷的基本组件之一，精密设计、合理喷胶。大家可以根据自己胶的型号来选择喷嘴，从功能上划分，诺信新喷嘴有直角喷嘴、双孔喷嘴、三孔喷嘴、15，30度喷嘴。

诺信新科技有限公司为您介绍喷嘴的排布技巧

工厂、企业在按工件的外廓尺寸组成的环形管道上按一定的排列安装若干喷嘴，南昌喷嘴，将工件包围，使工件经过喷淋区时，全部表面均能被槽液喷洗，整个喷淋区应均匀布置喷嘴以保证喷洗的工艺时间及效果。喷嘴距工件之间的距离，应在射流扩散射程之内，为此喷管与喷嘴布置要合理。喷管与喷嘴之间的距离为250mm~300mm，交叉排布时，喷嘴与工件之间的距离不低于250mm。浸渍式涂装前处理搅拌装置由泵到管道至搅拌喷嘴，构成了完整的槽液喷射系统。搅拌喷嘴运用文丘里原理，槽液在一定压力的作用下进入管道，通过搅拌喷嘴的喷孔形成高速射流，并在喷嘴四周引道口产生低压区，诺信喷嘴322418，形成虹吸现象，在压力差的作用下槽液被吸入搅拌喷嘴，从而能循环大量的液体。搅拌喷嘴距槽底的距离为25mm~75mm，与工件的距离为200mm~380mm，喷孔的角度应根据工件大小来确定。当工件宽度较小时，喷孔可设计垂直向上，诺信喷嘴，当工件较大时，喷孔可设计与垂直面成35°~45°；当工件宽度较大时，为提高搅拌效果，喷孔可设计垂直向下，但这种情况会将沉淀物搅起，因此只适用于无沉淀物槽液的搅拌。

南昌喷嘴-诺信新-诺信喷头由深圳诺信新科技有限公司提供。深圳诺信新科技有限公司为客户提供“热熔胶机,PUR热熔胶机,诺信热熔胶机”等业务,公司拥有“诺信新,nordson”等品牌,专注于机械加工等行业。 ,在深圳市福田区彩田路中银大厦B座25D工厂地址惠州博罗的名声不错。欢迎来电垂询,联系人:邹健。同时本公司还是从事热熔胶机诺信热熔胶机,pur热熔胶机pur压盘式热熔胶机,热熔胶管诺信胶机的厂家,欢迎来电咨询。