

猫砂制粒机 青岛煜美机械 太空猫砂制粒机

产品名称	猫砂制粒机 青岛煜美机械 太空猫砂制粒机
公司名称	青岛煜美机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市平度市凤台街道办事处同辉一路11号
联系电话	13563639494 13563639494

产品详情

猫砂制粒机

猫砂制粒机轧辊易磨损、损坏：轧辊的表面结构，主要尺寸参数是圆周齿数、齿面槽的宽窄、齿开面的深浅。不同的轧辊表面构造对物料的适用性有着不同的压制效果，根据物料特性不同，一般可分为三种压轮：西药型、中药型、特殊性物料型。轧辊的材质一般采用不锈钢2Gr13，表面采用气体渗氮处理技术，太空猫砂制粒机，表面硬度HV10在1000°以上，氮硬化层深度在0.15mm以上，猫砂制粒机，使的轧辊表面具有较强的耐磨性和疲劳强度，且具有较好的抗腐蚀性。

轧辊错位的问题，这实际上也是由于压力大的情况下，在制造精度不高的情况下出现的问题。

猫砂制粒机

猫砂颗粒机的出现磨损有哪些原因呢，豆腐猫砂制粒机，下面为大家介绍猫砂颗粒机出现磨损的原因：

猫砂颗粒机原料粒度由于原料粉碎的细度决定了颗粒饲料的表面积，全自动猫砂制粒机，粒度越细，表面积越大，物料吸收蒸汽中的水分越快，调理颗粒形成相对容易；如果粒度太粗，增加压力。模具磨损，增加能耗，降低生产率。饲料机械厂家对制粒的正式要求是粉碎后的原料粒度全部通过8目筛面，但25目筛不超过35%。在造粒过程中需要添加粗纤维含量高的材料。油脂减少了物料与环模之间的摩擦，成型的饲料颗粒外观光滑。

猫砂颗粒机要求木屑的水分一般是在15%-20%之间。如果水分过大加工出的颗粒表面不光滑有裂纹水分再大就会直接不成形。如果水分过小的话则木屑颗粒机的出粉率高或者直接不出颗粒。猫砂颗粒机是以

木屑、膨润土为原料，经过生物质颗粒机压制而成颗粒燃料，在这里小编为大家介绍的猫砂颗粒机怎么延长使用寿命：在物料粉碎即将结束时，将少许麦皮拌合食用油并投入机器内，压制1-2分钟后停机，使猫砂颗粒机的模具孔内充满油料，以便下次开机就能投料生产，既保养模具，又节约工时。猫砂颗粒机停机后松动压轮调节螺丝，并清除残余料。

猫砂制粒机-青岛煜美机械-太空猫砂制粒机由青岛煜美机械有限公司提供。猫砂制粒机-青岛煜美机械-太空猫砂制粒机是青岛煜美机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。