

吉林齿轮计量泵厂家 济南润伟实力商家 液体齿轮计量泵厂家

产品名称	吉林齿轮计量泵厂家 济南润伟实力商家 液体齿轮计量泵厂家
公司名称	济南润伟自动化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市历城区桑园路24-3号
联系电话	13075328159 13075328159

产品详情

计量泵是一类精度高的齿轮泵，计量泵内只是3个运动构件(传动齿轮、被动齿轮、驱动轴)，并且齿轮是被精度高的驱动系统驱动。常见的齿轮泵为外啮合二齿轮的泵，其运行时，齿轮啮合脱开处为自由空间，组成泵的进料侧，而进到的树脂被齿轮强制性带到泵体的啮合区间，此区的高压液体只有压入出料管，液体齿轮计量泵厂家，不会带到进料区。齿轮计量泵是一类容积计量泵，能够根据实际操作，使计量泵处在优的工作状态。

计量泵的输液量在于齿轮的齿形间隙与泵的转速。物料每转的挤出量全是恒定的，泵的转速可以用变频调速电机的传动系统控制。

在应用齿轮泵计量的过程中，瞬间输液量是由小到大，再由大到小不断的变化着，即存有周期性微小的波动。波动的大小与齿轮参数相关，比如与齿轮的齿数、齿顶高系数、齿轮啮合角、重叠系数等因素相关，但树脂输送过程中能够吸收这些微小的波动。

为了能进一步提升计量精度，还可以选用三齿轮的计量泵。三齿轮计量泵输液量的波动较二齿轮要小些。在实际生产应用过程中，系统具有较大的阻力，能够起着缓冲的作用，因而，二齿轮泵基本能够满足生产要求。

高温齿轮泵和普通的齿轮泵一样，整体由马达、减速器、联轴器和泵头几部分组成。高温齿轮泵属于正位移泵，适用于输送不含固体颗粒和纤维，着色剂齿轮计量泵厂家，无腐蚀性的高温液体，介质温度可达250℃，粘度为5-1500cst。当齿轮旋转时，熔体即进入吸入腔两齿轮的齿槽中，随着齿轮转动，熔体从两侧被带入排出腔，齿轮的再度啮合，使齿槽中的熔体被挤出排出腔，压送到出口管道。只要泵轴转动，齿轮就向出口侧压送熔体。

高稳定齿轮泵维护也相对于传统出轮泵的的维护注意事项要多些，因此郑州巴特齿轮泵为大家讲解下5个维护并延长齿轮泵寿命的要点，朋友们可以了解下，对您一定会有帮助的。

以下五点可延长高温齿轮油泵的寿命：

(1) 齿轮泵的解体和清洗，升、降温，起停都应严格按照规定操作，以避免不应有的损失。(2) 应注意保持增压泵入口压力的稳定，使其具有稳定的容积效率，以有利于泵本身运行和下游纺丝质量的稳定。(3) 入口为负压的填料轴封泵，应保持填料函处压力高于外界大气压。背压降低时，应及时调整填料函的压力，否则会使泵吸入空气，造成铸带条断带，吉林齿轮计量泵厂家，影响切粒，导致切粒机放流。(4) 要经常检查热媒夹套的温度，主体与前、后盖的热媒温度要保持一致。(5) 每一次产量提高时，要将当时的产量、转速、出、入口压力、电流值记录下来，并将前后数据加以比较，认真分析，以便尽早发现异常，及时处理。

为使轴承充分发挥并长期保持其应有的性能，必须切实做好定期维护保养（定期检查）。通过适当的定期检查，做到早期发现故障，防止事故于未然，固化剂齿轮计量泵厂家，对提高生产率和经济性十分重要。

一、清洗 将轴承拆下检查时，先用摄影等方法做好外观记录。另外，要确认剩余润滑剂的量并对润滑剂采样，然后再清洗轴承。

- 1、轴承的清洗分粗洗和精洗进行，并可在使用的容器底部放上金属网架。
- 2、粗洗时，在油中用刷子等清除润滑脂或粘着物。此时若在油中转动轴承，注意会因异物等损伤滚动面。
- 3、精洗时，在油中慢慢转动轴承，须仔细地进行。

通常使用的清洗剂为中性不含水柴油或煤油，根据需要有时也使用温性碱液等。不论用哪种清洗剂，都要经常过滤保持清洁。清洗后，立即在轴承上涂布防锈油或防锈脂。

二、检查与判断 为了判断拆下的轴承能否重新使用，要着重检查其尺寸精度、旋转精度、内部游隙以及配合面、滚道面、保持架和密封圈等。关于检查结果，可由用惯轴承或精通轴承者进行判断。判断的标准根据机械性能和重要度以及检查周期等而有所不同。如有以下损伤，轴承不得重新使用，必须更换。

- 1、轴承零部件的断裂和缺陷。
- 2、滚道面物滚动面的剥离。

吉林齿轮计量泵厂家-济南润伟实力商家-液体齿轮计量泵厂家由济南润伟自动化有限公司提供。“ 齿轮计量泵,转子泵,精密联轴器,电机传动座,轴承 ” 选择济南润伟自动化有限公司，公司位于：济南市历城区桑园路24-3号，多年来，济南润伟坚持为客户提供好的服务，联系人：郭经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。济南润伟期待成为您的长期合作伙伴！