

# 厂不锈钢餐盘除油清洗机 面包盘全自动喷淋清洗烘干线

产品名称	厂不锈钢餐盘除油清洗机 面包盘全自动喷淋清洗烘干线
公司名称	广东创伟达智能自动化有限公司
价格	75300.00/台
规格参数	品牌:创伟达 用途:工业用 产地:广东佛山
公司地址	广东省佛山市顺德区勒流街道新安村新启工业区 发展三路五号之三
联系电话	18924894066

## 产品详情

不锈钢餐盘除油清洗机 面包盘全自动方位喷淋清洗烘干线：

不锈钢餐盘除油清洗机 面包盘全自动360度方位喷淋清洗烘干线，是一种采用网带传动输送带输送工件，具有清洗液喷洗、清水喷淋漂洗、风机吹水、热风吹干等功能的新颖连续式清洗设备。主要适用于各厂家清洗各种不同型号工件的油、污、垢等。该机具有工位多，功能全，结构合理，操作方便，清洗效果好,对于大批量拉伸件的清洗，改善劳动环境，提高清洗和吹干质量，具有重要的意义。

该清洗机为继电器控制全自动形式，除人工装卸工件外，其它工艺工序过程全部自动完成。

人工将要清洗的工件装在输送带上，输送系统自动按顺序将零件依次送往各工序段，对工件进行喷淋碱洗----喷淋漂洗----风机切水----热风吹干、到达下料工位，整个清洗烘干过程即完成。

一．清洗目的：去除工件表面油污、泥垢、灰尘等污渍

二．清洗工艺：

1．清洗剂：水或清洗剂

2．工艺流程：上料 喷淋除油1 喷淋除油2 喷淋漂洗1 喷淋漂洗2 活水喷淋 风机吹水 烘干 下料。

3、清洗效率：10000plc/天以上

1、设备主体及储液箱

1.1、整机为全封闭结构，采用不锈钢骨架焊接，清洗机罩部分采用单层结构，采用1.2mm厚的不锈钢304钢板制作，烘干段设置保温层，降低能耗。

1.2、液箱采用单层结构，采用1.5mm厚的304不锈钢板制作（可按要求颜色喷涂油漆）；内部用隔板分成几个区域，分别实现对清洗液的过滤、滤油、分油；液箱设有补水口、排液口、溢水口。底部为两边向中间倾斜，清洗液从液箱底部的排液口集中排出。

1.3、液箱装有液位控制器，液位异常时及时提醒补水、停水。异常情况实现紧急停机，并设有声光报警。

1.4、液箱内部装有不锈钢电加热器，在30~60分钟内将液体由室温升至使用温度。温度自动控制在10~70范围，人工设定、自动控制。设有温控仪表自动显示。液箱外贴保温棉，防止热量散发。

## 2、输送系统

系统由传动电机、输送网带、导轨、主传动轴、被传动轴组成。传动网带采用常用304不锈钢网带。网带总宽0.6米，两边采用6分双节距大滚珠链条，中间每隔114.3mm串一根10mm串杆，中间再配以不锈钢304网带。输送带输送速度在0.5~2m/min连续无级可调。

## 3、清洗系统

3.1、清洗系统由清洗泵、喷淋清洗管路、喷咀等组成。喷咀为角度可调式，可在30度范围内调整射流方向。每个喷头相隔距离120mm，喷淋管路上、下、左、右均有喷头布置，确保工件各个面均能洗到。

3.2、系统管路采用不锈钢管，喷咀为塑胶耐高温喷咀，喷咀能快速更换、拆卸、方向可调。

3.3、清洗水泵采用立式液下管道泵，清洗流量35m<sup>3</sup>/h，清洗压力350Kpa，压力可调。

## 4、漂洗系统

4.1、漂洗系统由漂洗泵、喷淋漂洗管路、喷咀等组成。喷咀为角度可调式，可在30度范围内调整射流方向。每个喷头相隔距离120mm，喷淋管路上、下、左、右均有喷头布置，确保工件各个面均能洗到。

4.2、系统管路采用不锈钢管，喷咀采用塑胶耐高温喷咀。

4.3、漂洗水泵采用立式液下管道泵，清洗流量35m<sup>3</sup>/h，清洗压力350Kpa，压力可调。

## 5、风机吹水系统

5.1、切水系统由高压风机、风刀、软管、斜坡等组成。可吹干工件上大部分水，防止水浪费。

## 6、热风烘干系统

6.1、系统由离心风机、空气加热器、温控器等组成。

6.2、离心风机使烘干箱内的热空气循环使用，避免热能损失，来自不锈钢加热器的热风（常温~100可调）经风管吹向输送的工件，加快工件无水干燥。

6.3、烘干加热采用电加热和生物质燃烧机加热两种方式组合使用。

售后服务：机器自验收合格以后保修一年，终身维护，维修速度快，长期提供技术维护，

设备实拍图：