

沟盖板模具 丽辰线缆盖板模具 注塑加工

产品名称	沟盖板模具 丽辰线缆盖板模具 注塑加工
公司名称	河北丽辰模具制造有限公司
价格	15.00/个
规格参数	品牌:丽辰模具 产品材质:聚丙烯PP 加工设备:注塑机
公司地址	河北省保定市莲池区恒升路952号厂房
联系电话	13313122955

产品详情

沟盖板模具 丽辰线缆盖板模具 注塑加工

沟盖板模具具有良好的特性,但为了节约资源,生产出好的产品,我们还需要注意模具平时的保养:

- 1、我们在工人使用时,避免胡乱仍,应尽量合理拿放!
- 2、平常使用时,正确按照要求脱模,放水泥,不超量。
- 3、在不用高速盖板模具时,尽量放到不在阳光直射的地方,防止脆损!

沟盖板模具对塑料模成形零件材料的要求塑料模成形零件材料选用的要求如下。

(1) 机械加工性能良好

要选用易于切削,且在加工后能得到高精度零件的钢种。为此以中碳钢和中碳合金钢为常用,这对大型模具尤其重要。对需电火花加工的零件,还要求该钢种的烧伤硬化层较薄。

(2) 抛光性能优良

注射模成形零件工作表面,多需抛光达到镜面, $R_a < 0.05\mu m$, 要求钢材硬度 35~40HRC 为宜,过硬表面会使抛光困难。钢材的显微组织应均匀致密,较少杂质,无疵癖和针点。

(3)耐磨性和抗疲劳性能好

注射模型腔不仅受高压塑料熔体冲刷，而且还受冷热交变的温度应力作用。一般的高碳合金钢，可经热处理获得高硬度，但韧性差易形成表面裂纹，不宜采用。所选钢种应使注射模能减少抛光修模的次数，能长期保持型腔的尺寸精度，达到批量生产的使用寿命期限。这对注射次数30万次以上和纤维增强塑料的注射生产尤其重要。

(4)具有耐腐蚀性能

对有些塑料品种，如聚氯乙烯和阻燃型塑料，必须考虑选用有耐腐蚀性能的钢种。