

# 矿石永磁磁选机 起劲磁塑 吉安永磁磁选机

产品名称	矿石永磁磁选机 起劲磁塑 吉安永磁磁选机
公司名称	马鞍山起劲磁塑科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市当涂经济开发区
联系电话	18955335780 18955335780

## 产品详情

什么时候做选矿试验

- 1、首先在确定买矿之前，验证矿石是否有利可图。
- 2、在地质详查之前，为降低地质投入风险，验证是否具有有详查投入的必要。
- 3、办理证前门要求办理环评报告要求、建设可行性报告要求。
- 4、建厂前进行详细选矿试验研究，确定工艺流程、生产成本、投资额。
- 5、为矿山设计提供确定设备选择、保证产品方案、提供终回收率。
- 6、矿石性质发生变化确定流程调整方案，降低经济损失。
- 7、产品不合格时、回收率低时、成本高时、回水利用时、确定药剂厂家时等。

生产每一年都要确定矿石性质的变化情况、药剂质量、工人操作情况、管理情况等。

湿式筒式磁选机排矿装置，通常我们称之为“炮筒”，顾名思义，因其像大炮的炮筒而得名。在实际生产过程中排矿装置位于精矿口和尾矿口部位，将精矿和尾矿从磁选机槽体底部排出来，从而完成磁选过程。

排矿装置在湿式筒式磁选机结构上属于辅助性的结构，矿物通过磁筒磁系磁选过之后，矿山永磁磁选机，进入到精矿槽中，尾矿落入尾矿槽，随后排矿装置将精矿尾矿排到预定好的地方，收集精矿和尾矿。

湿式筒式磁选机排矿装置分精矿“炮筒”和尾矿“炮筒”，根据他们的粗细就可以辨别出来。排矿装置结构上看，主要分三部分，槽体接口和排出口，排矿装置内部螺旋结构以及动力部分。首先，槽体接口与排矿口，槽体接口与槽体精矿或尾矿接口相连，矿石永磁磁选机，结构大小相同。

排矿接口与槽体紧密相连，精矿或尾矿进入排矿装置之后，排矿装置内的螺旋排矿结构，随着动力的运转做向上旋转运动，将精矿或者尾矿排出，从而实现排矿的目的。排矿装置内的螺旋结构犹如一个螺旋的楼梯，精矿或者尾矿就像上楼梯的人一样，慢慢上到高处。

而且我们知道要想实现结构、装备的运行，没有动力装置是不可能的。就好比车没有发动机不能奔跑一样。湿式筒式磁选机的排矿装置尾部有一台电机和减速机。电机的目的就是提供动力，而减速机的目的就是控制转速大小，将其控制到合理动力上。

通过上述对湿式筒式磁选机排矿装置结构的介绍，相信大家对于排矿装置有了初步认识，排矿装置，意义在于将矿物从槽体排出，并进行收集，便于后期的精矿和尾矿处理。

注意做好永磁筒式磁选机的维护工作，这样才能长久有效的使用磁选机，保证磁选机的使用寿命。提供维护好磁选机设备的几点建议，如下所示：

- 1、保持良好的润滑状态。开式齿轮应有足够的润滑油，轴承盖上的注油孔，应每三个月注油一次。
- 2、经常检查圆筒上的耐磨层，对松脱或端头处应及时修理，在修理时断头处的胶条及圆筒表面应用砂纸打净，吉安永磁磁选机，然后用胶粘牢，好再用铁丝连接起来，以防再短。
- 3、应除去矿浆中大块铁块或焊条头之类的东西，以免当给矿量小时，这些东西带不上来，很快就会把筒皮磨坏。圆筒上是否有铁块，可在停车时通过两端的观察孔检查。
- 4、给矿前，先开车给水，停车前，先停止给矿。当使用一段时间需要拆开检查时，先把带有轴承座的小轴拆下来，这样就会露出一个小轴头，用根口径合适的管子套住小轴头，将其放在枕木上，松开端盖螺钉，取下端盖，把筒移到一端，磁系即露出。检查轴承是否完好，磁块是否损坏，筒内是否有其他东西。
- 5、需要更换磁块时，注意磁极不可装反。每一个磁极均有N、S两个极，用一根细绳拴住一块磁块用手提起，就会发现，有一个面总是指向地球的南极，这个极就是S极，另一个极就是N极，做个记号，以这个磁块为准去检查坏磁块，永磁磁选机哪家好，根据同性相斥，异性相吸的道理，判明损坏的是哪个极，一般顶上的斜磁块容易磨损。坏磁块必须及时更换。如果磁块仅仅裂了而不缺块，手头又没有备用磁块，可将磁块表面用酒精或洗净，用环氧树脂粘上后继续使用。

矿石永磁磁选机-起劲磁塑(在线咨询)-吉安永磁磁选机由马鞍山起劲磁塑科技有限公司提供。马鞍山起劲磁塑科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。起劲磁塑——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省马鞍山市当涂经济开发区，联系人：温经理。