

阀门检验和测试标准

产品名称	阀门检验和测试标准
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司-精英部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	13352906691 13352906691

产品详情

阀门检验和测试标准：API STD 598-2016简介

呼吸阀是指既保证贮罐空间在一定压力范围内与大气隔绝、又能在超过或低于此压力范围时与大气相通(呼吸)的一种阀门。

储罐呼吸阀，柴油罐呼吸阀，污水罐呼吸阀，机械呼吸阀，口罩呼吸阀、机械式呼吸阀、结冰阻火一体化呼吸阀、防溢流阻火呼吸阀、重力负载自动开启阻火呼吸阀、石油储罐阻火防尘呼吸阀、磁控摆开式呼吸阀、薄膜式呼吸阀、双螺杆泵呼吸阀、电机防水呼吸阀、磁力式呼吸阀，双筒式呼吸阀、环保型油箱呼吸阀等

1.1 范围

1.1.1 本标准包括对闸阀、截止阀、旋塞阀、球阀、止回阀和蝶阀的检查、检验、补充检验和压力试验的要求。上述各类阀门为弹性密封、非金属(如，陶瓷)密封或金属—金属密封。弹性密封是指；

- a. 软密封，固体或半固体润滑脂类(如，油封阀、旋塞阀)，
- b. 软密封与金属密封的组合，
- c. 设计满足表5规定的弹性密封泄漏率的其他任何类阀门。

API 598是对引用它的API标准的补充，但经买方与阀门制造厂商定，API 598也可用于其他类阀门。

1.1.2 检查要求适用于由阀门制造厂进行的检验和试验及买方要求在阀门制造厂内进行的任何补充检验。试验要求适用于在阀门制造厂内进行的需要的和任意的压力试验。

1.1.3 本标准所规定的试验和检验如下：

- a壳体试验；
- b. 上密封试验，
- c. 低压密封试验；
- d. 高压密封试验：
- c. 铸件的外观检验，
- f. 高压气体壳体试验

2.1 在阀门制造厂内检查

买方将在定单中规定要在阀门制造厂内检查阀门并目睹阀门的检验和试验。在执行购货合同期间，买方检查员可随时进入制造厂内与阀门制造有关的任何部门。

2.2 在阀门制造厂外检查

当买方规定，检查包括在阀门制造厂外制造的壳体部件时，这些部件应在其制造地接受买方检查。

2.3 检查通知

当规定由买方检查时，阀门制造厂应在进行需要的阀门试验和规定的补充检查或检验前5个工作日，按定单中所列地址通知买方。如需要厂外检查时，阀门制造厂也应提前5个工作日通知买方在何时、何地可对在阀门制造厂外制造的壳体部件进行检查。当规定由买方检查时，阀门制造厂应在进行需要的阀门试验和规定的补充检查或检验前5个工作日，按定单中所列地址通知买方。如需要厂外检查时，阀门制造厂也应提前5个工作日通知买方在何时、何地可对在阀门制造厂外制造的壳体部件进行检查。

2.4 检查范围

检查范围可在定单中规定，除另有说明外，检查应限于下述各项。

- a、在装配过程中对阀门进行检查，以保证符合定单中的规定。检查可包括使用规定的无损检验方法。
- b. 现场目睹需要的和规定任选的压力试验和检验。
- C 现场目睹任何补充检验(见2.6节)。
- d. 审查加工记录和无损检验记录(包括规定的射线检验记录)。

2.5 检验

2.5.1

阀门制造厂应对所有的阀体、阀盖和密封件的铸件进行外观检验，以保证符合阀MSSSP—55的规定。

2.5.2 阀门制造厂应对每台阀门进行检验，以保证符合本标准和引用的采购规范(如，API 600，见1.2.2节)。

2.5.3 所有的检验均应按根据相应标准编制的书面程序进行。

检测标准

1JB/T 12135-2015低温先导式呼吸阀

2QC/T 1064-2017道路运输易燃液体危险货物罐式车辆 呼吸阀

3SY/T 0511.1-2010石油储罐附件 第1部分:呼吸阀