

南京市刀长刀径精确测量JAPAN

METROL对刀仪TM26D-1-3-02自动式精确测量刀长

产品名称	南京市刀长刀径精确测量JAPAN METROL对刀仪TM26D-1-3-02自动式精确测量刀长
公司名称	深圳市华铖诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

深圳华铖诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。日本美德龙metrol参数：型号P21；输出NC(常闭)；预行程无；行程5；重复精度0.0005(条件：操作速度50~200mm/min)；接点精度寿命300万次；保护构造IP67；接触力1.5N；对刀面材质超硬合金；表面加工研磨4S；接点额定值DC5V~DC24V 稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 带LED时，需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流；电线3m 耐油性·4芯 3.7；拉伸强度30N 小弯曲半径R7；保护管1m 小弯曲半径R25；LED灯 常时亮灯 动作时熄灭；深圳华铖诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。深圳华铖诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。

请输入标签内容...深圳华铖诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。

做生意，一定不是利益放位，品质和客户放在心里，这样生意才能长久，这就是华铖诺公司一直坚持的。一旦因为编程参数输入错误，机床发生碰撞，对机床精度的影响是致命的。所以对于高精度数控车床来说，碰撞事故要杜绝。对于数控车床或车铣加工中心类数控设备，由于中心位置(X0, Y0, A0)已有数控设备确定，确定轴向位置即可确定整个加工坐标系。因此，只需要确定轴向(Z0或相对位置)的某个端面作为对刀点即可。深圳华铖诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。

深圳华铖诺公司销售的产品，满意度99分，有一分是留给自己继续改进的。对刀仪的刀位点是刀具上的一个基准点，刀位点相对运动的轨迹即加工路线，也称编程轨迹。在机床上容易找正，在加工中便于检

查，编程时便于计算，而且对刀误差小。华铖诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。日本美德龙metrol需要通过正确的对刀仪机械、电气连接、机床参数设置，才能满足使用，才能让对刀仪的正常使用，那么就会在机床上进行刀架固定坐标与数控系统坐标之间位置数据传输。

使用华铖诺公司销售的进口品牌产品之后的客户，应该说都对我们产品的满意度称赞有加，都希望再次购买。装对刀仪的目的是为了解决每次手动换刀的刀长不一，再加上手动对刀带来的精度和低效的问题。在这些问题上才用到了对刀仪这一量具来解决上述问题。深圳华铖诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。<http://shenzhen.11467.com/info/13016686.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13081907.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13016366.htm>