

# 厂家直供纯镍管 高强度丝 镍细丝镍箔 镍板N7/N6/N4/NY1 /Ni6/Ni5 多规格

产品名称	厂家直供纯镍管 高强度丝 镍细丝镍箔 镍板N7/N6/N4/NY1 /Ni6/Ni5 多规格
公司名称	陕西中研新材金属材料有限公司
价格	100.00/公斤
规格参数	
公司地址	陕西省宝鸡市高新开发区宝钛路高崖村工业园2号（注册地址）
联系电话	18690044436 18690044436

## 产品详情

### 纯镍简介

不同纯度的纯镍材料主要用于化工、电镀和电子领域。其耐腐蚀性能除了在碱性介质中表现不佳外在其它还原性介质中具有良好的耐腐蚀性能。纯镍与镍基合金相比纯镍具有更高的导电性、导热性和塑性。纯镍可加工成不同形状的产品，密度8.9g/cm<sup>3</sup>。

执行标准：GB5235-85

### 各纯镍材质化学成分%

纯镍牌号	Ni+Co	Cu	Si	Mn	C	Mg	S	Fe	杂质总和
	不小于								
N2	99.98	0.001	0.003	0.002	0.005	0.001	0.007	0.02	
N4	99.9	0.015	0.03	0.01	0.01	0.04	0.1		
N6	99.5	0.06	0.10	0.05	0.10	0.005	0.10	0.5	
N8	99.0	0.15	0.20	0.20	0.015	0.30	1.0		
DN	99.35	0.02-0.10	0.2-0.10	0.2-0.10	0.35				
NY1	99.7	0.1	-	0.02	0.3				
NY2	99.4	0.01-0.10	-	-	0.002-0.01	0.6			
NY3	0.2	0.1	0.25						
NMg0.1	99.6	0.05	0.02	0.05	0.07-0.15	0.07	0.40		
NSi0.19	0.15-0.25	0.50							

1.特性及用途:纯镍N6在许多酸性和碱性的环境中都表现出良好的耐蚀性，多被应用在还原性介质中镍大的特点是耐碱性介质的腐蚀，如苛性钾，苛性钠等，因此被广泛应用于离子膜烧碱工艺

与大多数合金相比，镍在干燥的氟中的耐蚀性良好 镍还成功应用于常温到540 的干燥氯气和氯化氢中也可应用在静止的氢氟酸 溶液N6具有的力学性能和优良的耐腐蚀性，较高的热和电导率，低气体含量和低蒸汽压力 镍在相对较宽的温度范围内有着良好的机械性能，易于冷加工，加工特性与低碳钢相近  
典型应用：板式换热器、波纹管补偿器膨胀节、制碱、化工装备等2.中外牌号对照表:中国牌号TradeMark  
UNS JIS DIN/EN名称 牌号Nickel200 6号镍N6 N02200 NW2200 2.4060 3.化学成分(%):牌号 化学成分，% C Si  
Mn S P Mg名称 牌号Fe Ni Cu不大于6号镍N6 0.100.100.050.0050.002 0.10 0.10 99.5 0.10

4.常温下机械性能的小值:抗拉强度 屈服强度 延伸率 布氏硬度 状态RmN/mmRp0.2N/mmAs%  
HB热轧60~85 15~45 35~55 45~80镍带（镍箔）生产工艺

我司全部采用加拿大鹰桥镍作为母料,根据镍的相转变规律,熔炼前在固相区,用分段还原法将镍中有害的杂质硫、磷降低,进而用造渣法和真空电子来精炼提

纯,真空度达到 - 3毛.真空熔炼有以下优点:液体金属中所含气体能迅速排出,使熔体的含气量很低.

合金元素的氧化损失大幅度降低,熔体的氧化夹渣物急剧减少.熔体不用覆盖剂和熔剂,熔体不易污染.提高金属用合金的性能,可提高其冲击韧性80%,持久强度与延伸率分别提高30%,断面收缩率提高50%.分析16个杂质元素,纯度达到99.986%,分析11个杂质元素,纯度达到99.99%,其它元素总量 0.01%,与世界上镍加工先进的国家相比,镍纯度明显提高.分段还原和造渣技术,属国内首创,硫、磷分别降到10ppm以下,电阻率  
0.068 mm<sup>2</sup>/M,保证电阻率的稳定和均匀.可满足米电产品生产要求.加工采用

热开坯冷轧制,既减少了污染,又节约了能源.中轧、精轧机均采用进口多辊机压延,厚度薄0.02mm,公差控制在±0.001mm,材质的硬度均匀,规格状态有M、1/4Y、1/2Y、3/4Y、Y态,窄带工艺由带材剪切而成,采用德国进口设备加工,截面为规整的矩形,此工艺精确、难度大、产品优.窄1mm宽,产品小尺寸0.02\*1mm,弯曲度 0.5mm/M,产品焊接性能好,具有良好的导电性和抗氧化性,光

洁度好,状态规格齐全.蓝东实业生产的高纯度镍带（镍箔）性能特性：物理性能：3密度在700F时:8.90  
g/cm<sup>3</sup>; 0.322 ib./cu.in线膨胀系数(英寸/英寸/0C):20-100 0.000014

20-200 0.000014线膨胀系数(英寸/英寸/0C): 20-500 0.000015 20-700 0.000016杨氏弹性模量,E,PSI × 10<sup>-6</sup>

30.1导电率:22.6% IACS电阻率在200C时:microhm.cm:7.63 ohms/cir.mil./ft.:45.9热导

率:cal./cm.2sec.0C/cm.at700C:0.206 BTU/ft.2/hr./0F/ft.at 1580C:49.9电阻温度系数:200-1