

优势供应成都千木外圆端面切槽切断车刀杆

产品名称	优势供应成都千木外圆端面切槽切断车刀杆
公司名称	永康市东城金旭数控刀具设备商行
价格	170.00/支
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 品牌:成都千木
公司地址	中国 浙江 永康市 永康市长城工业区金山西路51号
联系电话	86 579 87228050 13857951308

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
品牌	成都千木	类型	切断车刀
材质	碳钢	适用机床	车床
型号	GDAR2020K250-22	车刀角度	0 (度)
是否进口	否	是否涂层	非涂层
规格	GDAR2020K250-22	加工范围	外切槽、切断及端面切槽
是否库存	非库存	是否批发	批发

对应刀片：ge22d250...

外圆切槽用户指南：

- 1.为了提高加工表面质量，请提高切削速度；
- 2.用0°主偏角刀片；
- 3.正确选择断屑槽达到最佳切削流向控制；
- 4.使用涂层硬质合金；
- 5.提供充分的冷却液，最大的消除振动。

端面切槽用户指南：

- 1.根据切削宽度与加工形状，选择尽可能宽的刀片。

- 2.根据所要求的最大加工深度，选择最短的悬深刀杆。
- 3.在切端面时，根据加工直径范围，及刀具首次切削直径，选择正确刀具。
- 4.加工前对刀时应使刀尖略低于工件中心线。
- 5.检查切削刃与加工平面，正确的位置能保证在端面两个方向上车削的表面的加工质量。