

江夏区 纱线质量检测 线密度

产品名称	江夏区 纱线质量检测 线密度
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

针织要求条干（也就是纱线的粗细均匀程度）更高，柔软性好，一定的强度和延伸性、捻度（纱捻度都比较低）在针织机上形成针织物的过程中，纱线要受到复杂的机械作用，如拉伸、弯曲、扭转、摩擦等。

为保证生产的正常进行以及产品的质量，针织用纱应满足以下要求：

1、纱线应具有一定的强度和延伸性

纱线的强度是针织用纱的重要品质指标。由于纱线在准备和织造过程中经受一定的张力和反复的载荷作用，因此，针织用纱必须具有一定的强度。

此外，纱线在编织成圈过程中，还要受到弯曲和扭转变形，因此还要求针织用纱具有一定的延伸性，以便于编织过程中弯曲成圈，并减少纱线断头。

2、纱线应具有良好的柔软性

针织用纱的柔软性比机织用纱要求高。因为柔软的纱线易于弯曲和扭转，并使针织物中的线圈结构均匀、外观清晰美观，同时还可减少织造过程中纱线的断头以及对成圈机件的损伤。

3、纱线应具有一定的捻度

一般来说，针织用纱的捻度比机织用纱要低。若捻度过大，纱线的柔软性就差，织造时不易被弯曲、扭转，还容易产生扭结，造成织疵，使织针受到损伤；此外，捻度过大的纱线会影响针织物的弹性，并使线圈产生歪斜。

但针织用纱的捻度也不能过低，否则会影响其强度，增加织造时的断头，且纱线蓬松，使织物容易起毛起球，降低针织物的服用性能。

因此，正确地选择捻度是合理选用纱线的一项重要途径。针织物的用途不同，捻度要求也有所区别。

汗布要求清爽、紧密、表面光洁、纹路清晰，纱的捻度要大些，可接近同线密度机织用经纱标准。外衣用纱线捻度应取大些，以增强挺括性、改善起毛起球现象。

棉毛布、弹力布要求手感柔软，富有弹性，纱的捻度应稍低些，一般采用同线密度机织用纬纱捻度的下偏差。起绒针织物用纱，为便于拉绒，且使绒头厚薄均匀，捻度要求更小一些。

另外捻度的大小还随纱线线密度而异。

4、纱线的线密度要均匀、纱疵少

纱线线密度均匀性即纱线条干的均匀性，是针织用纱的一个重要品质指标。

条干均匀的纱线有利于针织加工和保证织物质量，使线圈结构均匀，布面清晰。如纱上有粗节，则编织就不能顺利通过，造成纱线断头或损伤机件，而且在布面上容易形成“横条”、“云斑”，降低针织物品质；如纱上有细节，则在此处强度不足，容易断头，影响织物的质量和降低机器生产率。

因为针织机上有多路成圈系统同时进纱成圈，所以不仅要求每路纱线粗细均匀，而且各路之间纱线的粗细差异也要严格控制，否则会在布面上形成横条纹，阴影等疵病，降低织物质量。

5、纱线应具有良好的吸湿性

纱线在空气中吸收水分的能力称为吸湿性。各种纤维的吸湿能力有很大差异，且吸湿量的大小随空气的温湿度不同而不同。用于针织生产的纱线，应具有一定的吸湿性。

在同样相对湿度的条件下，吸湿性好的纱线，除了其导电性能较好以外，同时也有利于纱线捻回的稳定和延伸性的提高，从而使纱线具有良好的编织性能。

6、纱线要具有良好的光洁度和较小的摩擦系数

针织用纱应尽可能没有杂质和油渍等，而且应很光滑。

不光滑的纱线，对机件的磨损厉害，容易损伤机件，且车间里飞花多，既影响工人身体健康，又影响针织机的生产率和织物的品质。