

苏州富士变频器显示故障维修

产品名称	苏州富士变频器显示故障维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	2324.00/台
规格参数	品牌:富士 型号:富士变频器维修 产地:苏州
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

科比

台达变频器维修VFD-A系列:

VFD007A21A,VFD007A23A,VFD015A21A,VFD015A23A,VFD007A43A,VFD015A43B,
VFD022A21A,VFD022A23A,VFD037A23A,VFD022A43A,,VFD037A43A,VFD055A23B,
VFD075A23B,VFD055A43B,VFD075A43B,VFD110A23A,VFD150A23A,VFD185A23A,
VFD220A23A,VFD110A43A,VFD150A43A,VFD185A43A,VFD220A43A;

台达变频器维修VFD-M系列:

VFD004M21A,VFD004M23A,VFD007M21A,VFD007M23A,VFD015M21A,VFD015M23A,
VFD002M11A,VFD004M11A,VFD004M21B,VFD007M11A,VFD007M21B,VFD007M43B,
VFD015M21B,VFD015M43B,VFD022M23B,VFD022M43B,VFD022M21A,VFD037M23A,
VFD037M43A,VFD055M23A,VFD055M43A,VFD075M43A;

台达变频器维修VFD-E系列:

VFD002S11A/B,VFD002S21A/B/E,VFD002S23A,VFD004S11A/B,VFD004S21A/B/E,

VFD004S23A,VFD004S43A/B/E,VFD007S11A/B,VFD007S21A/B/E,VFD007S23A,2) 振动问题及对策

变频器工作时，输出波形中的高次谐波引起的磁场对许多机械部件产生电磁策动力，策动力的频率总能与这些机械部件的固有频率相近或重合，造成电磁原因导致的振动。对振动影响大的高次谐波主要是较低次的谐波分量，在PAM方式和方波PWM方式时有较大的影响。但采用正弦波PWM方式时，低次的谐波分量小，影响变小。

卡，上电，还是显示“CF3”故障报警。说明原来的控制卡没问题。如果显示正常，设置参数，变频器开机运行正常，说明是原来的控制卡坏。需要做进一步的板卡线路检修。

其次开始，测试变频器U/W相霍尔监测单元，这是台达变频器该故障损坏率比较高的地方。可以将霍尔元件拆下测试其输出电压，如果其超出正常的范围，就可以判定其损坏。2：台达A系列报CF1 CF2故障：存储器问题，更换后设容量。3：面板显示HPF故障(控制器保護線路異常)：可能互感器损坏4：上电面板显示OH故障：风扇损坏。5：台达变频器报OU故障：上电报过电压，且不能复位.故障原因为直流回路电压检测电路故障,造成误报警.需检查电压检测电路.可能为电压检测电路的IC损坏.6：台达变频器报GFF故障：接地故障，上电显示GFF可能为电流互感器不良,或互感器后续模拟信号处理电路不良.给驱动板上直流电，（不接模块的情况下）测量电流互感器输出脚应该为0V，如果有电压输出及为不良。

减弱或消除振动的方法，可以在变频器输出侧接入交流电抗器以吸收变频器输出电流中的高次谐波电流成分。使用PAM方式或方波PWM方式变频器时，可改用正弦波PWM方式变频器，以减小脉动转矩。从电动机与负载相连而成的机械系统，为防止振动，必须使整个系统不与电动机产生的电磁力谐波。负载匹配及对策生产机械的种类繁多，性能和工艺要求各异，其转矩特性不同，因此应用变频器前首先要搞清电动机所带负载的性质，即负载特性，然后再选择变频器和电动机。负载有三种类型：恒转矩负载、风机泵类负载和恒功率负载。不同的负载类型，应选不同类型的变频器。

VFD007S43A/B/E,VFD015S21D/E,VFD015S23D,VFD015S43D/E/U,VFD022S21D/E/U,

D5000变频器维修。

优利康变频器是世界的变频器之一，由日本宫川株式会社生产。随着节能的普及和工业自动化的推广，变频器的使用越来越多，每年在中国有上百亿的销售额。日本宫川株式会社在中国上海市有设有生产厂，公司将陆续推出高性能的工业人机界面、伺服电机控制器等高端工控产品，致力于产业机器的工业自动化水平提升。

由于安川的停产断货，优利康凭着现在的“国产价格，日本品质”，足步缓解安川缺货的压力，在很多优利康变频器实际运用案例中，也足见优利康变频器取代安川的实力。

现在市场上主要使用的有以下系列：

YD1000

高性能小型、强劲、节能的矢量控制变频器功率范围：三相380~460VAC

0.75KW~15KW、三相200~240VAC 0.75KW~15KW、单相200~240VAC 0.2KW~2.2KW

起动转矩：1HZ时就能输出150%的额定转矩

高过载能力150%过载时一分钟，平均1.8倍额定电流以上的过流能力 高输出频率：320Hz

YD2000

通用风机、泵及普通负载类变频器功率范围：三相380~460VAC 1.5KW~600KW

起动转矩：1HZ时就能输出120%的额定转矩

高过载能力120%过载时一分钟，平均1.8倍额定电流以上的过流能力 高输出频率：400Hz

YD3000

高性能经济型电流矢量控制变频器功率范围：三相380~460VAC 1.5KW~55KW

起动转矩：1HZ时就能输出150%的额定转矩

高过载能力150%过载时一分钟，平均2倍额定电流以上的过流能力

速度控制精度：达1%，输出频率精度达0.01% 高输出频率：400Hz

YD5000

高性能全数字控制电流矢量控制变频器功率范围：三相380~460VAC 1.5KW~550KW

高起动转矩：零速时就能输出150%的额定转矩

高过载能力150%过载时一分钟，平均2倍额定电流以上的过流能力

精确的速度控制：速度控制精度达0.2%，输出频率精度达0.01% 精确的力矩控制：力矩控制精度5%

高次谐波抑制：18.5KW及以上均内置直流电抗器 高输出频率：400Hz

优利康变频器维修范围应用：

门式起重机、桥式起重机、塔式起重机、港口起重机等等；钢铁行业：优异的低频输出力矩是轧钢生产线运；电梯应用：低转矩波动使乘客在乘坐时感到平稳舒适准确的负载估算功能使电梯在各种负载状况下都可以准确定位；造纸：纸张的卷取对张力波动的要求非常高，精确的力矩计算，使力矩的输出平衡响应迅速；纺织印染：无论是细纱机还是粗纱机，或是同步控制，YD系列变频器均能满足；印刷包装：印刷机械要求变频器有快速的响应，YD5000的高速响应性能能完全达到要求；食品机械；金属制品行业：带前置速度给定的闭环调节功能，在象直进行式拉丝机这样的张力同步控制系列中，做到响应迅速，运行平稳，控制简单可靠；塑料机械：专用的注塑机卡，可以方便地控制注塑过程，并且节能效果明显；风机/泵：恒压供水供气，集化炉专用风机，空压机等等。

从事工业自动化产品维修、销售、系统集成的综合服务类公司，年维修各类工控产品（变频器，伺服，直流，触摸屏，PLC，软启，数控系统）4000余台，整体修复率高达85%以上。

维修品牌：英威腾、安邦信、汇川、台达、森兰、四方、普传、康沃、科姆龙、阿尔法、伟创、正弦、三晶、富凌、德力西、艾默生、易驱、微能、施耐德、西门子、丹佛斯、富士、三菱、安川、东芝、三垦、欧姆龙、ABB、欧陆、台安、优利康、德力西变频器维修等

多年来在水处理、塑胶、中央空调、化纤、冶金、造纸、制糖、印染、纺织、食品、水泥、钢铁等行业积累了丰富的经验。

。电路构成：电源 / 驱动板与主板MCU由J2、J5排线端子连接，J2端子排之前的是位于电源 / 驱动板的部分为电流检测的前级电路，J5端子排以后的是位于MCU主板的部分为后级电路。但考虑电路的衔接及电路分类、信号流程分析的方便，将正弦SINE300型7.5kW变频器电流检测与保护电路，分为前置电流检测电路、电流检测模拟信号处理电路一、电流检测模拟信号处理电路二、电流检测开关量信号形成电路等四个部分（参见图5-11、图5-12、图5-13、图5-14），说明本例机型对前置电路所输出的电流检测信号，在后续电路不同的处理方法，以生成模拟或开关量的多路电流检测信号，提供MCU内部运算控制、显示、故障报警、停机保护所需的各种信号前置电流检测电路，即J2/J5端子排之前、位于电源 / 驱动板的电流检测电路，由电流采样电阻、线性光耦合器、运放电路等组成。图5-11 前置电流检测电路图5-12 电流检测模拟信号处理电路一图5-13 电流检测模拟信号处理电路二图5-14 电流检测开关量信号形成电路本例机型的前置电路，只在U、V输出电流回路串接了R7、R60两只电流采

样电阻，未采集W相电流检测信号。进而由采集到的U、V相电流信号，“间接合成”出W相信号。UI、VI电流检测信号，先送入加法器电路U6（由U6的12、13、14脚内部电路和外围元件组成），经过矢量加减，得到“合成”W相电流检测信号WI，然后UI、VI、WI等三相输出电流检测信号，经J2/J5排线端子的25、26、28脚，输入MCU主板电路。由前置电路来的UI、VI、WI电流检测信号，分作*路电流检测信号，输入运放电路U40内部3组放大器和外围元件组成的电压跟随器电路，缓冲后由1、7、8脚输出，经D25、D26、D27保护二极管双向钳位（3只二极管为贴片3端器件，每只内含两只二极管），RC滤除高频干扰信号后，形成0~3V以内的正弦电气正式推出SINE321系列旋切机专用变频器

其主要特点如下

- 1、可由编码器或光栅尺自动监测圆木直径，实时计算刀床进给速度，切削木皮薄厚均匀、精度高、表面光滑。
- 2、旋切机械工艺参数在线设定，切削厚度连续可调，满足不同市场需求。
- 3、速度范围0~600.00Hz完全满足旋切机后期切削阶段的高频输出要求。
- 4、采用电流矢量控制技术，0.5Hz时启动转矩能够达到150%额定输出，确保电机在低速重切削时有强劲切削力。
- 5、电机参数自动辨识功能，动态识别电机参数，保证系统的稳定性和精确性。

SINE303A系列变频器功能特点：

支持无速度传感器矢量电流闭环控制和V/F控制两种驱动方式。

速度与转矩两种控制模式，并可在线进行切换。

开环力矩模式，直接代替力矩电机、磁粉离合器。

丰富的频率、力矩、PID叠加和切换方式，满足各类传动场合的需求。

独特的自通讯同步方式，适合于各种控制精度要求很高的多台同步应用场合。

十六段速度控制、摆频控制广泛应用在线缆、拉丝、化纤、印刷包装机械、健身机械、机床等行业。

可编程多功能输入、输出端子的延时、脉冲功能，可实现简易PLC功能；同时模拟端子的复用功能可实现数字端子功