

商丘三菱数控系统黑屏英文报警维修m70郑州明川自动化22

产品名称	商丘三菱数控系统黑屏英文报警维修m70郑州明川自动化22
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

调试准备

2.1 供货范围

2.1.1 SINUMERIK 808D ADVANCED 数控系统

2.1.1.1 系统概览

SINUMERIK 808D ADVANCED 是一款针对铣床或车床的经济型数控系统。SINUMERIK 808D ADVANCED 控制器配合高性能的 SINAMICS V70 进给/主轴驱动、SIMOTICS S-1FL6 进给电机、以及 SIMOTICS M-1PH1 主轴电机，最多可以控制五个轴，包括模拟量或数字量主轴。

轴，包括模拟量或数字量主轴。

数控系统版本

数控系统 SINUMERIK 808D ADVANCED T SINUMERIK 808D ADVANCED M

适用机床 车床 铣床

PPU 适用软件版本 V4.8.1.2 V4.8.1.2

PPU 版本 PPU161.3 PPU160.3 PPU151.3 PPU150.3 PPU161.3 PPU160.3 PPU151.3 PPU150.3

面板布局 水平 垂直 水平 垂直 水平 垂直 水平 垂直

面板带英文按键

面板带中文按键

MCP 可配置的 MCP 版本：

水平型 MCP，带英文按键及倍率开关

水平型 MCP，带中文按键及倍率开关

水平型 MCP，带中文按键及手轮预留孔（仅适用于车床）

垂直型 MCP，带英文按键及手轮预留孔

垂直型 MCP，带中文按键及手轮预留孔

垂直型 MCP，带英文按键及主轴倍率开关

垂直型 MCP，带中文按键及主轴倍率开关

可配

置轴

数

总计 最多 5 个 最多 4 个 最多 5 个 最多 4 个

标准轴 3 3 4 4

附加轴（需要许

可证）

2 1 1 -

与驱动通讯 Drive Bus 总线接口

可配置的驱动 SINAMICS V70 进给/主轴驱动

可配置的电机 SIMOTICS S-1FL6/SIMOTICS M-1PH1

：有

调试手册

6FC5397-4EP10-0RA7, 09/2017 17

2.1.1.2 PPU 和 MCP

面板处理单元（PPU）包装组件

组件数量 (个) 示意图 订货号

PPU 1 水平型

(PPU161.3)

车削 6FC5370-2AT03-0AA0 (英文版)

6FC5370-2AT03-0CA0 (中文版)

铣削 6FC5370-2AM03-0AA0 (英文版)

6FC5370-2AM03-0CA0 (中文版)

水平型

(PPU151.3)

车削 6FC5370-3AT03-0AA0 (英文版)

6FC5370-3AT03-0CA0 (中文版)

铣削 6FC5370-3AM03-0AA0 (英文版)

6FC5370-3AM03-0CA0 (中文版)

垂直型

(PPU160.3)

车削 6FC5370-2BT03-0AA0 (英文版)

6FC5370-2BT03-0CA0 (中文版)

铣削 6FC5370-2BM03-0AA0 (英文版)

6FC5370-2BM03-0CA0 (中文版)

(PPU150.3)

车削 6FC5370-3BT03-0AA0 (英文版)

6FC5370-3BT03-0CA0 (中文版)

铣削 6FC5370-3BM03-0AA0 (英文版)

6FC5370-3BM03-0CA0 (中文版)

Drive Bus 总

线终端电阻

1

6FC5548-0BA21-0AA0

带螺钉的安装

卡扣

PPU161.3/

PPU151.3: 8

PPU160.3/

PPU150.3: 10

连接器 8 七个 I/O 连接器和一个 24 V 电源输入连接器

自述文件 1 第三方软件 - 许可条件和版权说明