

法兰低温高压闸阀

产品名称	法兰低温高压闸阀
公司名称	上海盖球阀门有限公司
价格	480.00/台
规格参数	品牌:上海盖球阀门 口径:15-1000mm 压力:1.6MPA-42MPA
公司地址	上海市徐汇区漕宝路33号（徐汇日月光中心）A栋
联系电话	021-51879080 15800761858

产品详情

法兰低温高压闸阀

法兰低温高压闸阀-低温加长阀杆-CL150-CL300-CL1500

低温高压闸阀阀体采用锻造工艺制造而成，阀体可选材质有LF2/LF3/304(L)/316(L)/F347/F321/F51多种材质，两端接口的连接方式有承插焊、对焊、螺纹、法兰连接多种连接方式可选择。阀体采用锻造工艺的主要特点是耐低温耐高压，自密封设计结构，使得介质压力越高，阀门密封越紧。适用于压力Class150 ~ Class4500、工作温度-196 ~ 500 范围内的管路上，用于截断或接通管路中的介质。达到启闭作用。常规是手轮操作，如果不方便现场操作，或者为了节省人力。也可选择带电动或者气动执行器达到远程PLC控制。

设计结构：

采用加长型阀盖，使用低温工况，在阀盖和填料间留下一段蒸汽空间，使填料与外界的温度保持相近，保证填料柔性，防止结冰与擦伤，保证了密封的性能。

在闸板进口处设有一泄压孔，保证了压力平衡，体腔内异常升压现象。

阀杆采用氮化处理，减少摩擦，提高阀杆硬度，在低温工况下防止损坏密封填料。

启闭件采用硬质合金对焊结构。

生产流程：

工艺参数-选型计算-生产铸件-探伤检验-生产加工-阀门总装-打压流量标定-调试-成品-检验-装箱入库-发货 中间还有一系列的检验过程。

- 1、保证生产制造的正常运行。
- 2、保证完成公司所设定的多项职能，计划和目标。
- 3、保证产品制造过程中产品质量，生产成本等目标的完成。
- 4、严格做好文明生产，堆放整齐，做到条理清楚，纪录严谨，协调一致。
- 5、负责并不断完善生产制造体系，负责现有设备的技术进步和改造工作
- 6、负责所属部门的安全生产工作，确保员工和设备的安全运行。
- 7、加强部门员工的培训工作，持续加强其所在岗位所需的理念，技能，知识等。
- 8、准时完成既定目标，按照质量管理体系严格管理生产和检验工作。
- 9、保证仓库物流，保障供给。
- 10、做好车间内部考核工作，负责督促，检查对生产设备的清洁，加油，保养工作。

材料表：

连接尺寸：

低温高压闸阀有三种阀盖设计形式：

1种是螺栓式阀盖,其阀体与阀盖用螺栓螺母连接,缠绕式垫片密封，也可采用金属环连接。

1种是焊接式阀盖,其阀体与阀盖用螺纹连接,全焊密封.也可采用全焊透连接。

1种是自紧式阀盖，阀体与阀盖用螺纹连接，内压自密封环密封。

三种阀盖设计形式设计有什么特点？

- 1、阀体与阀盖螺栓式特点是便于维护。后期维护拆卸方便。
- 2、阀体与阀盖焊接式连特点是阀体无泄漏点；
- 3、阀体与阀盖自紧式阀盖，特点是内部压力越大，其密封性能越好。

应用范围：

设计制造：API602、BS5352、ANSI B16.34

连接端尺寸：

承插焊尺寸按照：ANSI B16.11/JB1751

对焊端尺寸按照：ANSI B16.25 JB/T12224

法兰端尺寸按照：ANSI B16.5 JB79

阀门检验和试验：API598、GB/T13927、JB/T9092

结构特征：螺栓连接阀盖和明杆支架/焊接阀盖和明杆支架

材料按照ASTM的规定

主体材料:LF2/LF3/304(L)/316(L)/F347/F321/F51

优点：

- 1.流体阻力小，密封面受介质的冲刷和侵蚀小。
- 2.适用于 Class150 ~ 4500 管路上，用于截断或接通管路中的介质。
- 3.对形体简单，结构长度短，制造工艺性好，适用范围广。
- 4.闸板是垂直置于阀体内的，而截止阀阀瓣是水平置于阀体内的，因而结构长度比截止阀短。
- 5.阀体内部介质通道是直通的，介质流经闸阀时不改变其流动方向，所以流体阻力小。
- 6.介质流向不受限制，不扰流、不降低压力。密封性能非常好 全开时密封面受冲蚀较小。
- 7.锻钢闸阀运动方向与流体方向相垂直，能作全开和全关。
。选用不同的材质，可分别适用于水、蒸、油品、、醋酸、氧化性介质、尿素等多种介质。

采购须知：

只提供压力、口径和类型是不够完整的。所以在采购锻钢阀门时尽量提供应有技术要求，并与厂家协调，作为锻钢阀门采购合同的附件是非常重要的。

1、通用要求

锻钢阀门型号和规格，以及标名所参考的的标准编号。若是企业内部标准，需详细注明具体尺寸、内件、口径、材质和类型。

锻钢阀门工作压力必须大于所需的工作压力。锻钢阀门关闭状态少应当承受1.1倍的压力和0.6MPA的气密封。当锻钢阀门打开时锻钢阀门少应当承受1.5倍的工作压力。若是有不同的压力要求的企业标准时，采购附件应当注明具体要求。

2、锻钢阀门材质

阀体材质，应以A105N为主，并注明牌号及锻件实际的物理化学检测数据。

阀杆材质，以不锈钢阀杆(2CR13)为主。

螺母材质，通常采用410，且硬度与强度均大于阀杆。

密封面的材质

锻钢阀门类别和工况的不同，所以密封的方式和选材也不同；

管道的上的锻钢阀门通常是不会频繁的操作开启和关闭的。所以填料一定要有抗老化能力，才能在数年依旧保持密封。

安装步骤：

- 1.安装前须检查阀门腔内和密封面等部位，不允许有污物或砂粒附着。
- 2.各连接部位螺栓，要求均匀拧紧。
- 3.检查填料部位要求压紧，既保证填料的密封性，也保证闸板开启灵活。
- 4.用户在安装锻钢闸阀前，必须校对阀门型号，连接尺寸及注意介质流向，保证与阀门要求一致性。
- 5.用户在安装锻钢闸阀时，必须预留阀门驱动的必要空间。
- 6.驱动装置的接线须按线路图进行。
- 7.必须定期保养，不得随意碰撞及挤压。
- 7.锻钢闸阀必须定期保养，不得随意碰撞及挤压。

使用与保养：

- 1、锻钢截止阀存放环境需注意，应存放在干燥通风的室内，且堵塞通路两端。
- 2、锻钢截止阀应定期检查，并清除其上的污物，涂抹涂防锈油在其表面。
- 3、安装应用后的锻钢截止阀，应对其进行定期检修，以确保其正常工作。
- 4、应查看阀门密封面是否磨损，并根据情况进行维修或更换。
- 5、检查锻钢截止阀的阀杆和阀杆螺母的梯形螺纹磨损情况、填料是否过时失效等，并进行必要的更换。
- 6、应对阀门的密封性能进行试验，确保其性能。
- 7、运行中的阀门应完好，法兰和支架上的螺栓齐全，螺纹无损，没有松动现象。
- 8、如手轮丢失，应及时配齐，而不能够用活扳手代替。
- 9、填料压盖不允许歪斜或无预紧间隙。
- 10、如果阀门使用环境较为恶劣，易受雨雪、灰尘、风沙等污物沾染，则应该为阀杆安装保护罩。
- 11、锻钢截止阀上的标尺应保持完整、准确、清晰，阀门的铅封、盖帽。
- 12、运行中锻钢截止阀，避免对其敲打，或者支撑重物等。