

非沥青基自粘胶膜设备厂家 非沥青基自粘胶膜设备 华源机械

产品名称	非沥青基自粘胶膜设备厂家 非沥青基自粘胶膜设备 华源机械
公司名称	寿光市华源机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东寿光市台头工业园
联系电话	13953695622 13953695622

产品详情

传动系统传动系统的作用是驱动螺杆，供给螺杆在挤出过程中所需要的力矩和转速，通常由电动机、减速器和轴承等组成。

加热冷却装置加热与冷却是塑料挤出过程能够进行的必要条件。

(1) 现在挤塑机通常用的是电加热，分为电阻加热和感应加热，加热片装于机身、机脖、机头各部分。加热装置由外部加热筒内的塑料，使之升温，以达到工艺操作所需要的温度。

(2) 冷却装置是为了保证塑料处于工艺要求的温度范围而设置的。具体说是为了排除螺杆旋转的剪切摩擦产生的多余热量，以避免温度过高使塑料分解、焦烧或定型困难。机筒冷却分为水冷与风冷两种，非沥青基自粘胶膜设备价格，一般中小型挤塑机采用风冷比较合适，大型则多采用水冷或两种形式结合冷却;螺杆冷却主要采用中心水冷，目的是增加物料固体输送率，稳定出胶量，同时提高产品质量;但在料斗处的冷却，一是为了加强对固体物料的输送作用，防止因升温使塑料粒发粘堵塞料口，二是保证传动部分正常工作。

塑料片材设备单螺杆挤出机开始叫输送段。塑料片材设备单螺杆挤出机物料在此处要求不能塑化，但要预热、受压挤实，过去老挤出理论认为此处物料是松散体，后来通过证明此处物料实际是固体塞，非沥青基自粘胶膜设备，就是说这里物料受挤压后是一固体象塞子一样，因此只要完成输送任务就是它的功能了。

塑料片材设备单螺杆挤出机的第二段叫压缩段。单螺杆挤出机时螺槽体积由大逐渐变小，并且温度要达到物料塑化程度，此处产生压缩由输送段三，这叫螺杆的压缩比--3:1，有的机器也有变化，完成塑化的物料进入到第三段。

塑料片材设备单螺杆挤出机的第三段是计量段。单螺杆挤出机此处物料保持塑化温度，只是象计量泵那样准确、定量输送熔体物料，以供给机头，此时温度不能低于塑化温度，一般略高点。

【两米宽聚（PVC）防水卷材生产线】

PVC防水卷材生产线主要用于生产PVC地板革类产品 and PVC防水卷材产品。PVC地板革具有耐磨、防腐、防滑、防渗、阻燃的性能，PVC防水卷材生产线广泛用于机车、宾馆、酒店、娱乐厅、展馆、家庭。PVC防水卷材可适用于工业与建筑业的各种屋面防水，地下室，水库，非沥青基自粘胶膜设备厂家，堤坝，公路隧道，铁路隧道，防空洞，粮库，垃圾厂，废水处理等建筑防水工程。该生产线结构简单，操作方便，可以根据客户的要求，配置不同的设备组件，用于生产单层、多层复合产品；也可增加放卷装置，生产内增强产品或表面复合无纺布、PVC装饰膜等的产品。

非沥青基自粘胶膜设备厂家-非沥青基自粘胶膜设备-华源机械由寿光市华源机械有限公司提供。“防水机械,防水设备,非沥青基自粘胶膜设备”选择寿光市华源机械有限公司，公司位于：山东寿光市台头工业园，多年来，华源机械坚持为客户提供好的服务，联系人：隋经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。华源机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事sbs防水卷材设备，防水卷材生产设备，防水卷材设备价格的厂家，欢迎来电咨询。