

sbs防水卷材设备

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | sbs防水卷材设备 |
| 公司名称 | 寿光市华源机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东寿光市台头工业园 |
| 联系电话 | 13953695622 13953695622 |

产品详情

SBS改性沥青防水卷材设备配制改性沥青过程中，不加料时搅拌罐应是全密封形式，加料时搅拌罐内的油烟可通过排烟管道将沥青废气抽调，以利环保。SBS改性沥青防水卷材设备在抽风管道上加电动抽风挡板，控制端可设定在加料口上的感应式行程开关，控制抽风档板做90°开关闭合，也可通过操纵工，人为的手动控制档板。这样的形式是有必要的，因为抽风机长时间抽取会将改性沥青中的油分（各种芳烃物质）抽走，使改性沥青中的高分子材料溶融教困难，形成不了规则的网状结构。

SBS改性沥青防水卷材设备搅拌电动机功率，一般5吨有效容积搅拌罐使用电机功率为11kw，7.5吨罐电机功率为18.5kw，10吨罐电机功率为22kw。SBS改性沥青防水卷材设备卧式搅拌罐此基础功率增加一个级别。搅拌轴润滑点可采用罐体两级单推力双定芯式润滑，也可采用罐体单边轴承箱单推力双定芯式润滑，前者造价低维修比较麻烦，使用年限短，后者恰好相反。SBS改性沥青防水卷材设备使用轴承箱式传动方式需要在罐中间位置增加三角定芯支撑轴套，轴套的连接架还可提高改性沥青剪切效果。

改性沥青防水卷材生产线系统主要是指卷材成型生产线，sbs防水卷材设备，其主要部件还是由常规的几个组成，即开卷、胎体烘干、预浸、涂覆、覆膜撒沙、冷却、卷取这几个部分，呈纵向排布，长度一般根据产量而定。随着国内劳动力成本的不断增加，改性沥青防水卷材生产线产品在下线入库、上车、运输的过程中如何降低人工的付出也是生产工艺布置要考虑的问题。改性沥青防水卷材设备成型系统在卷取部位后面布置包装单元部件，即成品卷取下线后可以再采取码垛堆放，热缩包装的后道工序。

改性沥青防水卷材生产线热缩包装，堆放是指将改性沥青防水卷材下线后直接放置于托盘之上

，托盘装满卷材后，用热缩膜将卷材连同托盘一起进行热缩包装，这样以托盘为包装单位的卷材在存放储运过程中不容易倾倒，整个储运过程便于实现机械化运作。这种处理方式，对于卷材入库，上货，运输都将大大降低劳动力的使用，更便于卷材立体存放和仓储管理。而目前立体储放卷材的仓储方式在国内卷材生产企业中基本是没有的，大多数生产企业对仓库的利用仅仅维持在平面上，对于仓库的立体空间并没利用，如果卷材采取立体储放的方式，无疑一个仓库能抵上两三个仓库的储存量。

sbs防水卷材设备由寿光市华源机械有限公司提供。寿光市华源机械有限公司是从事“防水机械,防水设备,非沥青基自粘胶膜设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：隋经理。同时本公司还是从事山东防水设备，防水卷材生产设备，防水材料设备的厂家，欢迎来电咨询。