

卡邦65破碎机背衬材料环氧背衬胶圆锥破填料衬板填充胶衬板填料

产品名称	卡邦65破碎机背衬材料环氧背衬胶圆锥破填料衬板填充胶衬板填料
公司名称	武汉湛泸科技有限公司
价格	48.00/KG
规格参数	湛泸:10KG/套 9665:耐温160度 中国:剪切强度：25MPA
公司地址	武汉市东西湖区辛安渡办事处徐家台1号(15)
联系电话	13995594968

产品详情

破碎机专用环氧树脂背衬填料/背衬胶

环氧树脂背衬填料用于弹簧、液压圆锥破碎机，旋回破碎机的动锥衬板与躯体:定锥衬板与架体的浇注填充。破碎机工况恶劣，冲击、振动载荷极大。该产品用于破碎机的衬板与基体之间,碎石桶与夹套间隙,支撑圆锥体和保护层空的填充与支撑,同时在设备受到破碎矿石的冲击或载荷振动时作为缓冲材料；也用于球磨机耐磨衬板和筒体间隙的结构补强,抗冲击振动。

背衬胶的性能特点

- 1、由填充剂(A组份)及固化剂(B组份)组成
- 2、A、B组份混合使用，完全固化后填料的密封性优良、结构强度高、环保
- 3、可以抵制多种化学物质的腐蚀，如:乙醇、煤油、甲苯、液压油等，综合性能表现显著:
- 4、缓冲、减振、抗高载荷冲击性能优异，低脆性、高韧性
- 5、流动性好，易于填充、浇注和衬板更换时的拆卸

6、 固化后收缩率低、耐高温低温性能好、耐水性优越

7、 施工方便、快捷，使用、贮存周期长固化前：流动性好，填充性强，操作简单，安全环保

固化后：收缩率低，粘接性好，承载能力高，可拆卸背衬胶的性能指标材质组成：改性环氧材料,AB双组份
颜色：A组分:灰黄色 B组分:淡黄色粘度：A组分:6000-9000
B组分:<300mPa.s(GB/T2791-1995)配合比例(A：B)重量比： 9：1

包装规格：9kg+1kg组合，18kg+2kg组合

运行前最短固化时间(25摄氏度)： 12-24h

完全固化时间(100%负荷，25摄氏度)：24h-36h固化后性能：

密度：A组分 1.5-1.7

硬度(邵氏D): 80

拉伸强度：(MPa) 30

弯曲强度：(MPa) 30

抗压强度: (MPa) 116 Mpa
18 Mpa 剪切强度: (MPa)

断裂延伸率%: 0.5

固化后收缩率: 0.01%

工作温度 -50 -120

背衬胶使用工艺

1 清理和准备清除锥体表面残余填充料，和与胶接触部位油污，脏物；装合锥体和衬板；用胶带等封住锥体/衬板配合面和环孔,以防漏胶，必要时保护轴上的螺纹；使用时尽量在10 -30 施工，冬季施工将A组分单独加热到20 -30 以降低粘度便于浇注。为便于下次拆卸，锥体和衬板表面可预涂适量机油或脱模剂。夏季温度大于30 时，应减少一次浇筑量，每次浇筑不大于三桶配胶量，每次浇筑时间间隔不小于40分钟。针对于不同浇筑体积不同温度下的浇筑操作，可做出调整。避免出现一次性浇筑量过大，胶液反应过快放热过多而造成鼓泡，收缩脱离,出现裂缝等不良现象的出现。