

# EN 379:2003+A1:2009 自动焊接滤光镜 CE认证

产品名称	EN 379:2003+A1:2009 自动焊接滤光镜 CE认证
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	服务1:速度快 服务2:价格优 服务3:包通过
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

## 产品详情

### 1、自动焊接滤光镜欧盟CE认证标准

EN 379:2003+A1:2009

Personal eye-protection - Automatic welding filters 个人眼睛防护 - 自动焊接滤光镜

### 2、自动焊接滤光镜欧盟CE认证法规

PPE个人防护法规：[PPE Regulation \(EU\) 2016/425](#)

### 3、EN 379:2003+A1:2009 适用CE认证产品范围

This European standard specifies requirements for automatic welding filters which switch their luminous transmittance to a lower predetermined value when a welding arc is ignited (referred to as welding filters with

switchable scale numbers). It also specifies requirements for automatic welding filters which switch their luminous transmittance to a lower value, where the lower value of luminous transmittance is set automatically in dependence on the illuminance generated by the welding arc (referred to as welding filters with automatic scale number setting). The requirements of this standard apply if such a filter is to be used for continuous viewing of the welding process, (including gas welding and cutting), and if it is to be used only during the period when the arc is being ignited. These filters are used in welders' eye protectors or are fixed to equipment. 本欧洲标准规定了自动焊接滤光片的要求，当焊接电弧点燃时，自动焊接滤光片可将其透光率切换至较低的预定值（称为具有可切换刻度号的焊接滤光片）。它还规定了自动焊接滤光片的要求，自动焊接滤光片将其透光率切换到较低的值，其中透光率的较低值根据焊接电弧产生的照度自动设置（称为具有自动刻度编号设置的焊接滤光片）。如果该过滤器用于连续观察焊接过程（包括气焊和切割），并且仅在电弧点燃期间使用，则本标准的要求适用。这些过滤器用于焊工的护目镜或固定在设备上

#### 4、自动焊接滤光镜欧盟CE认证测试项目

英文	中文
Luminous transmittance	透光率
Variations in luminous transmittance	透光率的变化
Spectral transmittance	光谱透过率
Diffusion of light	光的扩散
Quality of material and surface	材料和表面质量
Robustness of construction	结构的稳健性
Resistance to ultraviolet radiation	抗紫外线辐射
Resistance to ignition	抗燃性
Particular requirements	特殊要求
Transmittance	透射率
Switching time	切换时间

#### 5、自动焊接滤光镜CE认证怎么做

##### 1) I类PPE产品认证要求：Category I

工厂自控+欧标测试报告+DOC自我声明

##### 2) II类PPE产品认证要求：Category II

认证模式B+C：需要由对应产品资质的欧盟公告号机构进行型式测试，以及技术资料的审核，包含说明书，包装，CE标签，DOC自我声明等，审核通过后工厂获得B证书；

同时除了保证工厂批次生产的个人防护产品都能满足CE的要求，工厂还需要进行C模式-生产控制。

### 3) III类PPE产品认证要求：Category III

认证模式B+C2或者B+D

需要由对应产品资质的欧盟公告号机构进行型式测试，以及技术资料的审核，包含说明书，包装，CE标签，DOC自我声明等，审核通过后工厂获得B证书；

同时每年工厂需要按照NB机构的要求进行年审，模式可以选择C2抽样测试，或者D验厂的模式，获得C2证书或者D证书。

只有B+C2和B+D全部完成才是一个完整的CE认证。

详见: [PPE认证是什么？如何申请？](#)

了解更多：

[PPE个人防护产品CE认证](#)

[CE认证是什么认证？](#)