

矿山浮选机浮选槽管道弯头溜槽渣浆泵sic碳化硅涂层小颗粒碳化硅

产品名称	矿山浮选机浮选槽管道弯头溜槽渣浆泵sic碳化硅涂层小颗粒碳化硅
公司名称	武汉湛沪科技有限公司
价格	90.00/KG
规格参数	湛沪:10KG/套 ZL227:耐温160度 中国:剪切强度：20MPA
公司地址	武汉市东西湖区辛安渡办事处徐家台1号(15)
联系电话	13995594968

产品详情

ZL227????????????

性能特点 耐磨抗蚀性优异 与金属类基材具有很高的结合强度

立面不流淌，施工方便，对施工人员无很高技术要求

适用于多种磨损、腐蚀工况的修复和防护 产品用途 ZL227浮选槽修复专用耐磨胶是由高性能耐磨颗粒(碳化硅、金刚砂等)与改性增韧耐磨树脂进行复合得到的高性能耐磨聚合材料。广泛用于修复浮选槽内药剂腐蚀及矿物颗粒造成的磨蚀，也可直接在浮选槽内壁制备耐磨防腐预保护层。

使用方法1. 表面处理：对需处理部位进行粗化处理，角磨机打磨或喷砂等；对粗化处理过的表面进行清洗；处理过的表面应是粗化的干燥新鲜基材表面，并且应无油污、无粉尘。2. 配制：按重量比4 1将A、B两组份混合均匀，并在30min内用完。一般是边施工边配置，一次配置量不能超过1.5公斤，一次调配过多，胶凝固的快，还没用完已经部分凝固而不能使用。可根据实际温度冬天可适当多配，夏天适当少配。如气温过低可将A组分适当加热以降低粘度便于配置。3. 涂敷：合适的涂层厚度是1~5mm，应将混合好的材料逐层涂敷于待修部位，第一层要压实，使之与基材充分浸润，涂层涂到尺寸后表层要修平整。本材料不能进行机械加工，应注意控制涂层厚度，以免装配中出现干涉现象。4. 固化：25 固化24小时可投入使用，若温度低应采用加热或延长固化时间来促进固化；一般冬天施工可用碘钨灯距涂层40cm的距离进行照射加温。

性能参数

ZL227????????????????

?? ?????(kg/cm2)GB????(kg/cm2)GB????(kg/cm2)GB????(kg/cm2)GB????(Shore

??	1042-79 490	6329-86 335	/7124-86 930	/1041-79 130	D)ASTM-D-2556 89
----	----------------	----------------	-----------------	-----------------	---------------------

ZL227????????????????(????????20?25????????55)
 ????? ?????(25?) ?????(25?) ?????????????(?) ??(g/cm3)
 ?? 25min 24h -60?150 2.2

特别说明1. 本参数为实验室条件下取得，由于实际工况比较复杂，建议用户根据实际工况做预测试。2. 当环境温度低于15 时，固化时间会延长，应采取适当加温措施；3. 当环境温度高于25 或混合量过大时，固化速度会加快，要适当缩短混合后的涂敷时间。