

# 数控车床840D系统软件NCU数码显示管表明0显示灯全亮2钟头处理

产品名称	数控车床840D系统软件NCU数码显示管表明0显示灯全亮2钟头处理
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:Ncu报警8 840DSL:NCU报警2 德国:NCU亮红灯
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

## 产品详情

西门子840d系统ncu灯全部都亮维修专家，西门子840DNCU常出现的故障为上电之后数码管无显示，数码管显示“1”，数码管显示“3”，数码管显示“8”，数码管走“106”和“109”等。NCU出现上述报警均属于NCU故障，NCU正常状态为数码管显示6和两个绿灯才属正常。

欢迎来到上海一擎电气触摸屏维修网站，我公司位于历史文化悠久，近代城市文化底蕴深厚，历史古迹众多，有“东方巴黎”美称的上海市。主要经营西门子触摸屏，西门子直流调速，西门子数控，西门子变频器，西门子plc单位注册资金未知。本公司专注于西门子触摸屏，西门子直流调速，西门子变频器，西门子数控，西门子plc等电气产品的研发、设计、制造和销售！公司以高品质为定位，注重用户实践与产品研发，成功服务上千家企业，世界500强指定供应商。公司产品广泛应用于电力，冶金、化工、机械、交通等行业，得到广大用户的肯定！展望未来，公司将继续秉承“平等、诚信、合作、发展”的经营理念，不断加大投资力度，加快企业发展步伐，竭诚为国内、外客户提供优质的产品和满意的服务，并愿与各界朋友精诚合作，实现跨越式发展！

西门子840d系统ncu灯全部都亮维修专家

在SINUMERIK840Dsl系统中，由于机械结构的原因，使用了一个SINAMICSS120驱动器分别驱动三个电机的结构。在使用过程中，由于使用了不同型

机、并且使用了对值直接测量系统，出现了一些小问题，终使用了设定点切换功能解决了这些问题。

西门子840Dsl、设定点切换、S120驱动、单驱动多电机、多组电机参数、多组编码器参数

### 一、项目简介

沈阳机床集团目前是最大的机床生产商，中捷机床有限公司是沈阳机床集团下属重要的数控机床生产企业

。主要生产各类数控加工中心、包括龙门、落地

床、各类五轴机床等等。

X轴为双边驱动、齿轮齿条结构。

Y轴也为齿轮齿条结构。

Z轴为滚珠丝杠。

顺企网，企业实名免费产品发布，请登录或企业免费注册顺企网公司黄页产品供应企业资讯推广服

在线咨询

2022/5/19西门子840DSL系统NCU指示灯全亮（多年成功解决）C轴安装在滑枕内。

A轴共有三个、采用和机床分体式结构、可根据不同要求随时对其自动更换。

主轴也为三个，分别在三个A轴内，分别为24000rpm电主轴、40000rpm电主轴和激光头。（主轴和A轴共同组成附件头、故该机床配置了三个附件头

因机械结构的原因，三个A轴的电气接口只有一套（电机动力线、编码器线、外接圆光栅线的对接插头），故在方案设计时，电气部分也只使用了一套驱

统