

## 商丘三菱伺服驱动器维修,MR-JE-200A显示报警故障修理

产品名称	商丘三菱伺服驱动器维修,MR-JE-200A显示报警故障修理
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

### 产品详情

三菱伺服驱动器报警代码ALE6.1

故障分析：是三菱伺服电机紧急停止了

原因分析：三菱伺服驱动器EMG和SG之间的线路断开了

对应处理办法：把EMG短接就好了

3、三菱伺服驱动器报警代码AL52

故障分析：偏差计数器中的滞留脉冲超出了三菱伺服编码器分辨率的能力乘以10

原因分析：

- 1、加减速时间常数的大小设置不合理；
- 2、转矩限制值太小；
- 3、由于电源电压下降，导致电机转矩不足，伺服电机不能启动；

- 4、位置环增益1太小；
- 5、由于外力伺服电机轴发生旋转；
- 6、机械故障；
- 7、编码器故障。

对应处理办法：

- 1、设定正确的加减速时间常数（可参照三菱伺服电机用户手册）；
- 2、增大转矩限制值；
- 3、更换功率更大的三菱伺服电机；
- 4、将设定值调整至三菱伺服系统能够正常运行的范畴；
- 5、增大转矩限制值、减小负载或选择输出更大的三菱伺服电机
- 6、检查运行模式后安装限位开关

三菱伺服电机报警AL.30故障分析：超过内置再生制动电阻或再生制动选件的允许再生功率或再生制动晶体管异常。原因分析：1、参数NO.PA02的设定错误；2、内置再生制动电阻和再生选件未连接；3、高频率或连续再生制动运行使再生电流超过再生选件的允许再生功率；4、电源电压异常；5、内置再生制动电阻或再生选件故障；6、再生制动晶体管发生故障。对应处理办法：1、正确设定参数2、正确连接内置再生制动电阻和再生选件；3、降低定位频率、更换容量更大的再生制动选件或减小负载；4、检查电源；5、更换三菱伺服放大器或再生选件；6、更换三菱伺服放大器。