

铝材攻丝油 用了铝合金攻牙油再也不担心粘铝屑烂牙问题

产品名称	铝材攻丝油 用了铝合金攻牙油再也不担心粘铝屑烂牙问题
公司名称	芝罘区嘉威奥润滑油店
价格	.00/个
规格参数	品牌:铝材攻丝油 型号:铝合金攻牙油 产地:铝攻牙油
公司地址	广东深圳
联系电话	15889738990

产品详情

用了铝攻牙油，再也不担心粘铝屑烂牙问题了

铝攻牙粘屑？烂牙？找铝攻牙油来解决！

近期，不少客户向反映当他们使用挤压丝攻或者切削丝攻的时候，做铝攻牙的时候容易出现沾屑烂牙的问题。就来和大家聊一聊这个问题。

相比较而言，铝/铝合金材料硬度很低，熔点也低。当牙孔温度稍微升高时，在50-80度左右，材料就软化并接近熔点，此时继续使用挤压丝攻，就会因为扭力与摩擦力大的缘故，导致热能进一步增加，孔内温度聚升，自然容易达到铝合金等材料的熔点。此时，丝攻挤出来的螺纹就会因温度的升高，而很容易软化脱落，并粘上丝攻。这就是丝攻牙部粘有铝屑的情况。丝锥排屑能力差，残屑排不出来，就出现烂牙的情况，自然会影晌后续的加工。

选用合适的铝攻牙油|铝合金攻牙油，可以在一定程度上解决上述问题。嘉威奥提醒客户，切勿使用质地粘稠，低劣的切削液去攻这些材料，比如机油，或者其他机床上的一些废油，效果都是极差的，弄巧成拙就更不好了。的铝攻牙油应具备：

- 1.良好的冷却作用。
- 2.良好的润滑性和极压，抗磨性。
- 3.良好的渗透性、排屑性。

除了使用的铝攻牙油以后，还要选择合适的丝锥，调整合理的进给速度等。才能真正有效把铝攻牙粘屑，烂牙的问题彻底解决！#铝攻牙油 #铝合金攻牙油

铝材攻丝油 用了铝合金攻牙油再也不担心粘铝屑烂牙问题