

热熔胶机厂 海口热熔胶机 诺信新

产品名称	热熔胶机厂 海口热熔胶机 诺信新
公司名称	深圳诺信新科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市福田区彩田路中银大厦B座25D工厂地址 惠州博罗
联系电话	18665209458 18665209458

产品详情

制衣（服装敷料、保暖内衣、服装衬布等）；产品组装（家电，家具，电线电缆）书刊装订等领域。除此之外，其产品及技术还应用于低压热熔胶注塑应用;扬声器上涂密封胶应用;电器盒密封涂胶应用;建材组装应用等行业。

热熔胶机如何维护保养

（1）平时保养

1. 擦拭热熔胶机各部保持机器之清洁。
2. 停机时关闭马达。
3. 勿以重物敲击机器之任何部位。
4. 经调整好之热熔胶机各部参数、气压、回流阀、模块开关角度等，请勿随意修改、调节，以免造成工作上之困扰。

深圳诺信新科技有限公司主要生产热熔胶机，诺信热熔胶机维修，喷胶机，热熔胶机厂，涂胶机，热熔胶机维修，点胶机等产品，广泛用于广泛用于床垫，汽车内饰，包装，布袋，家电，湿巾，陶瓷，牙膏等行业

保压式热熔胶机日常操作程序

保压式热熔胶机开机程序

打开电源开关。

检查温度设定是否正确。

检查空气压力设定是否正确。

检查桶胶内胶量是否足够。

注意：添胶量勿超过胶桶容量的八分满。

检查胶桶盖是否锁紧。

打开保压式热熔胶机保压开关。

操作时若为手动定量喷胶，压下脚踏开关即可出胶，放开脚踏开关停止出胶。若为自动定量喷胶，压下脚踏开关后再放开即可定量出胶，至计时器设定时间到为止。

*注意事项：操作中需要添胶，海口热熔胶机，须先关闭保压开关，并确定桶内无压力，再行添胶。

保压式热熔胶机关机程序

关闭保压开关。

关闭电源开关。

热熔胶机厂-海口热熔胶机-诺信新(查看)由深圳诺信新科技有限公司提供。深圳诺信新科技有限公司是从事“热熔胶机,PUR热熔胶机,诺信热熔胶机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：邹健。同时本公司还是从事热熔胶机诺信热熔胶机，pur热熔胶机pur压盘式热熔胶机，热熔胶管诺信胶机的厂家，欢迎来电咨询。