

# MACOHO湿式喷砂机刀刃珩磨应用案例

产品名称	MACOHO湿式喷砂机刀刃珩磨应用案例
公司名称	深圳市鹏锦科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:MACOHO
公司地址	深圳市龙岗区布吉街道长龙社区水径欧密巷7号 本涛公司厂房602（注册地址）
联系电话	0755-83228715 18320930025

## 产品详情

### MACOHO湿式喷砂机刀刃珩磨应用案例

逐个加工装置可以保障超硬刀片稳定高质量的生产

在众多的大型超硬刀片制造商中实现了高附加值，以下介绍利用本公司的湿式喷砂装置加工超硬刀片时所采用的“刀刃珩磨”和“涂覆前处理”技术。

#### 超硬刀片逐个加工的装置

#### RBI-203超硬刀片逐个加工的装置 刀刃珩磨

这是一种逐个处理超硬刀片的半自动装置，已向世界大型厂商提供了120台以上。由于是逐个处理，其特点是具有极高的加工精度和均匀的生产质量。除了刀尖加工之外，还可用于表面涂覆前处理、涂覆后处理等多种用途。

#### 产品特征：

##### 1、超高精度的加工

本公司的超硬刀片刀刃加工装置大的特点是本公司的“逐个加工装置”。通过一个一个精确地处理超硬刀片，实现了细微控制、精密均匀的高精度刀刃加工。这是采用流水线机器统一处理无法达到的效果。

## 2、没有偏差的稳定生产

本公司是日本一家制造湿式喷砂装置的公司。本公司研发的喷嘴、泵、罐可以确保所有刀刃的R弧处理质量稳定，没有偏差。这是其它公司的装置或干式喷砂装置无法实现的。

## 3、向大型厂商供货的实况

本公司不仅在日本国内，还向世界其它6个国家的超硬刀片制造商提供了超过120台的逐个加工装置。所有的制造商采用本公司的装置制造高质量的产品，实现了“高精度稳定生产”的目的。我们的技术可以放心引进。

### MACOHO湿式喷砂机刀刃珩磨应用案例

刀刃珩磨是在烧结后超硬刀片的刀刃上进行细微的弯曲形状加工，是提高刀刃强度，防止缺口，延长使用寿命的流程。而超硬刀片的质量取决于R弧的形状和精度，以及每批次刀片质量的稳定性。为了提高产品生产的稳定性、成品率和质量，现在很多厂家都使用湿式喷砂。

与干式喷砂相比，湿式喷砂可以使用精细的磨料，因此加工细小的刀片多使用湿式喷砂。此外，湿式喷砂不会产生干式喷砂所造成的残渣和粉尘，加工后容易清洗，工作环境良好。

本公司的装置进行湿式喷砂时可以将超硬刀片的主刀刃均匀磨削且将R弧幅度控制在 $\pm 2 \sim 3$ 微米的范围内，并且可以通过高再现性稳定地生产优质产品，是因为本公司的逐个加工装置。

本公司加工超硬刀片的逐个加工装置是适合制造高精度产品的湿式喷砂装置，在世界的超硬刀片制造厂家，特别是大型企业高质量流水线的生产中被广泛采用。其特点是逐个进行精密、高精度的加工，不同于用托盘等进行集中处理的生产线机器。而且，其节拍时间丝毫不落后于生产线机器，不会影响生产效率。逐个加工装置不仅可用于刀刃加工，还可用于表面涂覆前处理、涂覆后处理等，是制造高质量的超硬刀片不可或缺的湿式喷砂装置。