

丽水贴片SMT加工 昆山捷飞达电子 贴片SMT加工供应

产品名称	丽水贴片SMT加工 昆山捷飞达电子 贴片SMT加工供应
公司名称	昆山捷飞达电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市千灯镇善浦西路2号
联系电话	13773198668 13773198668

产品详情

对于制造过程和组装过程，特别是对于无铅 PCA 而言，其面临的挑战之一就是无法直接测量焊点上的应力。为广泛采用的用来描述互联部件风险的度量标准是毗邻该部件的印刷电路板张力，这在 IPC/JEDEC-9704 《印制线路板应变测试指南》中有叙述。若干年前英特尔公司意识到了这一问题并开始着手开发一种不同的测试策略以再现实际中出现的糟糕的弯曲情形。其他公司如惠普公司也意识到了其他测试方法的好处并开始考虑与英特尔公司类似的想法。

原因的解决我们总是放在较后，贴片SMT加工供应，而是先着手改进第三个原因，如果改进了第三个原因，此种现象仍然存在的话，我们会建议客户在焊接这些脱落的元件时，贴片SMT加工供应商，应先采用红胶固定，然后再进行回流和波峰焊接，问题基本可以解决。

焊接后pcb板面有锡珠产生这是在SMT焊接工艺中比较常见的一个问题，特别是在使用者使用一个新的供应商产品初期，丽水贴片SMT加工，或是生产工艺不稳定时，更易产生这样的问题，经过使用客户的配合，并通我们大量的实验。

双面贴片焊接时，元器件的脱落

双面焊接在SMT表面贴装工艺中越来越常见，一般情况下，使用者会先进行印刷、贴装元件和焊接，然后再对另一面进行加工处理，在这种工艺中，元件脱落的问题，不是很常见；而有些客户为了节省工序、节约成本，贴片SMT加工价格，省去了先焊接，而是同时进行两面的焊接，结果在焊接时元件脱落就成为一个新的问题。这种现象是由于锡膏熔化后焊料对元件的垂直固定力不足，主要原因有：

- 1、元件太重；
- 2、元件的焊脚可焊性差；

3、焊锡膏的润湿性及可焊性差

丽水贴片SMT加工-昆山捷飞达电子-贴片SMT加工供应由昆山捷飞达电子有限公司提供。昆山捷飞达电子有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。捷飞达——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省昆山市千灯镇善浦西路2号，联系人：姚国强。