

# 汽车保险杠超声波焊接机

产品名称	汽车保险杠超声波焊接机
公司名称	无锡诺克超声科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	型号:NK1600-P 规格:定制 产地:江苏无锡
公司地址	无锡市锡山区春晖中路19号D栋
联系电话	18915321396

## 产品详情

汽车保险杠冲孔超声波焊接机采用抽板式结构由电加热方法将加热板热量传递给上下塑料加热件的熔接面。使其表面熔融，然后将加热板迅速退出，上下两片加热件加热后熔融面熔合、固化、合为一体。整机为框架形式，由上模板、下模板、热模板三大块板组成，并配有热模、上下塑料冷模，动作方式为气动控制。主要适用于家用电器、车灯、汽车溶器等塑件焊接。可根据不同塑件大小设定加热功率和模具尺寸实现多种塑胶工件焊接，操作简单，使用方便。加热板由上下两块组成，用电热管对其加热。本机共设两只温度控制器分别控制上下模温度。焊接时可根据焊接时的实际需要在0~600 范围内自行设定。本设备控制方式可分为手动和自动两种控制，手动为单件动作，主要用于机构和模具的调试，手动调试好以后，生产时调整到自动。自动控制系统采用可编程控制器(PLC)和触摸屏人机界面来控制。

汽车保险杠冲焊一体机的产品特点：1、每个焊接的前后左右上下的位置都可以调整，调模方便。2、超声波焊接机CNC加工球形振动子固定座，细牙螺丝水平微调，水平调整精度更高。3、超声波冲孔精度可达到0.1mm，可倒R角，不会破坏漆面4、汽车保险杠超声波冲孔焊接一体机焊接雷达支架，焊点牢固不脱落，保险杠背面不会鼓包。5、汽车保险杠超声波冲孔焊接一体机常见冲孔数量为2个、3个、4个、6个，可根据不同冲孔数量定制6、适用于汽车前后保险杠雷达安装孔的冲切、转向灯孔冲切、支架焊接等设备，内部空间大、动作行程也很灵活调整，适合各车型保险杠。

超声波冲孔的优点在于：采用超声波冲切工艺，速度快、无毛边；雷达孔冲切和雷达支架热熔焊接一次装卡自动完成；每套系统独立控制，调整方便快捷，保证产品合格率；设备设计多处安全保护传感器，保证人机安全；采用产品表面保护装置，确保被冲切产品表面无伤痕等优势。