

# 美国RTP PFA 3105 玻璃纤维增强PFA

产品名称	美国RTP PFA 3105 玻璃纤维增强PFA
公司名称	广州溪川塑胶原料有限公司
价格	140.00/KG
规格参数	品牌:RTP 型号:3105 产地:美国
公司地址	广州市南沙区环市大道西海韵路2号128房之三
联系电话	13710279227

## 产品详情

PA6T生产加工成形: PA6T具备良好的生产特点,便于注塑成型。可注塑加工厚壁产品,这又是PA6T的一大优势。PA6T的厚壁流通性好于PPS。低流动性级的PA6

T的厚壁流通性虽比不上涤纶46,但高流动性级的PA6T的厚壁流通性就好于涤纶46了。当模具密合度不佳合模力不够或是射出去工作压力过高时,熔化的聚合体很有可能

冲破模版间的微小间隙而产生毛刺。对高精度电子零件产生毛刺是相当严重的忌讳。除开以上原因外,PA6T环氧树脂自身也是产生毛刺的一个缘故,譬如说PPS

在射出去成形时就非常容易起毛刺。反过来高流通性的PA6T就不容易起毛刺。这也是因为PA6T的薄壁流通性优质其在射出去成形时不容易起毛刺。在这一点上PA6T好于

PPS。若在成形时适度减少射出去工作压力也可降低毛刺的产生。在PA6T的射出去成形中应特别注意以下几个方面,生产加工PA6T常用的射出去成形机(尤其是料筒喷头及其螺

杆),务必具备良好的\*\*性,如果是耐燃性级PA6T的生产加工射出去成形机常用的原材料还需要具备良好的耐蚀性,假如每一次射出去量非常少,应挑选非常小的射出去成

型机,尽可能使每一次射出去量超过比较大射出去容积的10%,以防环氧树脂停留时长太长而导致溶解, PA6T射出去成形时应当应用基本型喷头大部分,尽量将期间的流动性死

角降至较低,以防部分环氧树脂溶解或焦化而直接影响设备的质量PA6T射出去成形时模具常用的不锈钢板材需要具备良好的\*\*性而针对耐燃性级PA6T的生产加工,模具常用的

原材料还需要具备良好的耐蚀性。