

# 制氮机碳分子筛拆换短视频

产品名称	制氮机碳分子筛拆换短视频
公司名称	苏州沃拓机械科技有限公司
价格	85.00/千克
规格参数	沃拓:99 CMS-26:989 苏州:9999
公司地址	苏州相城区望亭镇
联系电话	0512-66166417 15298895023

## 产品详情

PSA变压吸附制氮机的碳分子筛更换的时间主要看制氮机出口氮气的实际氮气纯度来决定,制氮机的任何故障都会对制氮机氮气纯度有直接影响,有的用户会提出,我看我们的制氮机P860氮气分析仪显示也达标啊,为什么制氮机生产氮气不符合生产要求呢,我想该用户忽略一个重要问题,上海昶艾P860氮气分析仪或者其他厂家的氮气分析仪氧电池是有寿命的,比如有的制氮机厂家在设备出厂的时候配备的氮气分析仪是浙江建德KY系列氮气分析仪,该款仪表价格适中但是氧电极寿命及其短暂(制氮机厂家建议半年),上海昶艾P860系列氮气分析仪采用进口氧电池,近几年出厂的制氮机应该大部分配备该款仪表,由于该款仪表建议2年更换一次,客户使用一段时间便会忘记更换,导致氮气分析仪显示的一直是99.9%,99.99%,99.999%,误导制氮机用户正确维护保养,那么问题来了!制氮机碳分子在什么情况下需要更换呢?

制氮机维修步骤沃拓为您\*指导只收\*\*碳分子筛,制氮机维修的制氮机气动阀,活性炭过滤器等备件的费用,维修制氮机指导费一律不收,氮气机维修后,我公司制氮机日常操作保养等也是\*做培训一般情况下制氮机会存在一些问题如下:1)、空气过滤器,冷冻干燥机,空气储罐没有正常排水。

2) 冷冻干燥机不制冷没有人员及时发现。3) 制氮机前部没有配活性炭除油器。

4) 制氮机消音器有大量黑色颗粒喷出。5) 有部分气动阀损坏。

6) 设备使用到现在没有更换过空气过滤器滤芯。解决问题如下:

1) 空气储罐排污口加装定时排水器,以减少后处理的负荷压力。2) 设

备的正常使用要注意检查每个定时排水器是否正常排水,空气压力是否满足0.6Mpa以上,摸冷干机进出口对比,是否有制冷效果。检查氮气纯度是否稳定。

3) 空气过滤器必须按照4000小时换一次的频率来做。4) 活性炭过滤器可以有效过滤油污,可以延长\*\*碳分子筛使用寿命,活性炭需在3000小时或4个月更换一次。

5) 制氮机气动阀门、电磁阀为动作元器件各型号建议备一只,以防后患。

制氮机维修施工我公司现场指导步骤分为:1) 准备工作贵公司负责现场施工,人员5人

,各类工具一套,焊机,割机,相应管道若干,我公司所购部件一套。2) 施工步骤:

简单清洁现场,断气断电,两人拆下吸附塔封头,两人拆下制氮机所有管道,清除吸附塔内废料,需清理干净,检查氮气设备吸附塔\*部和底部分流板是否损坏,损坏及时修理。所有管道要用压缩空气吹扫干净,气动阀门检查密封圈受损情况,严重的需要更换气动阀门。空气处理部分过滤器\*新,活性炭过滤器管道改造有1人同步施工。所有工作完成,安装所有管道和阀门,通气通电,将整个系统管道吹扫一次,

开始碳分子筛装料作业，具体有现场指导人员指导，装料结束后启动制氮机，一边检查各接口是否漏气，一边检测氮气纯度和产能。

3) 所有工程结束后，现场指导人员向贵公司负责人员介绍日常使用和注意事项。

设备维修改造完毕后，贵公司严格按照注意事项操作，不然后问题又会重演，我公司承诺如下：

1) 制氮机纯度：98% 2) 制氮机产能：200立方每小时

3) 氮气压力：0-0.65Mpa之间可调

4) 碳分子筛使用寿命每年以5%的产能递减（因为碳分子筛老化问题，不可避免）

5) CMS-220碳分子筛使用寿命厂家建议5-6年，我公司建议4年更换一次。 6)

所有配件我公司质保一年，正常消耗品除外，粉化碳分子筛4年，正常老化产能减低除外。

7) 碳分子筛质保一年内不喷出，不当使用除外（如：没有按照我公司规定的保养计划保养）我们将\*提供维修氮气机服务。