

扬州变频器出故障维修

产品名称	扬州变频器出故障维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	222.00/台
规格参数	品牌:各类变频器 型号:全系列 产地:扬州变频器维修
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

(3) 加强变频器的日常保养

做到变频器每季度保养一次，要及时清除变频器内部的积灰、脏物，将变频器保持清洁，操作面板清洁光亮;在保养的同时要仔细检查变频器内有无发热变色部分，阻尼电阻有无开裂，电解电容有无膨胀、漏液、防爆孔突出等现象，pcb板有无异常，有没有发热烧黄部位等。

(4) 加强对变频器操作、管理人员的变频器维护知识培训

提高他们的现场维护能力，避免因维护不当或不及时而造成故障的发生。

富凌变频器，全称为“富凌交流变频调速器”，是由台州富凌机电有限公司研发、生产、销售的品牌变频器，主要用于三相异步交流电机的变频调速和节能

变频器型号：

富凌变频器DZB500系列

富凌变频器DZB300系列

富凌变频器DZB200P系列

富凌变频器故障代码及其解决方案

富凌变频器具有过流、过压、过热、过载、欠压多种保护功能。当发生故障时，变频器就会立即报警跳开，LED监视器上显示相应的故障类型，并且电动机自动停止转动。当排除故障后，按STOP键或输入控制电路端子RST复位命令，即能解除报警跳开状态。

过压:

- 1、故障代码：E002（加速时过电压）、E003（定速时过压）、E00A（停止时过压）、E00B（减速时过压）
- 2、可能原因：输入电压异常； 减速时间太短； 制动器件选择不适； 负载惯性力矩太大。
- 3、解决方案：检查输入电源； 重新设置减速时间； 重新选择制动器件； 减小惯性力矩。

欠压:

- 1、故障代码：E001
- 2、可能原因：输入电压异常； 有大容量负载在同一路径运行； 变频器内部故障；
- 3、解决方案：检查输入电源； 减少线路负荷容量； 联系变频器维修商、经销商或厂家。

2、主电源瞬时掉电保护；

3、输入侧加开关；

4、输出侧加开关；

5、漏电隔离；

6、符合EN50178标准。

标准现场总线：

- 1、Device Net通讯网络；
- 2、Profibus-DP总线协议；
- 3、Modbus RTU通讯协议；
- 4、Metasys协议。

应用编辑 播报

丹佛斯变频器在水箱拉丝机的应用

水箱拉丝机的主电机负责完成细线拉伸过程，为开环控制；收卷机负责卷取功能，线速度必须保持恒定。因此，要求通过对速度进行PID调节保证张力恒定，绞辊水箱拉丝机变频器主要应用如下：

§ 应用变频器：丹佛斯FC360，3×400V，3.0KW

§ 控制要求：水箱拉丝机的原理是将较大规格线径的电缆线，通过模具拉成较小规格线径的电缆线，然后按照收线马达的轴向将电缆线排好，要求变频器通过控制收卷电机，以张力动滑轮（跳舞轮）提供的张力反馈信号对速度进行PID调节，确保张力恒定。丹佛斯变频器在非滑动式铝大拉丝机的应用

拉丝机变频器中扩展PID（aka自由PID）性能的优劣是判断其能否满足该应用的关键部分。

§ 应用变频器：丹佛斯FC360，3×400V，22KW

§ 控制要求：控制收卷机，从空卷到满卷，线速度从低速上升到高速，在加减速过程中，多级拉伸部分的后一级线速度作为前馈信号给到FC360，FC360以前馈信号作为收卷电机的线速度给定，并根据跳舞轮提供的张力反馈信号对速度进行微调，确保张力恒定。应用效果：在控制收卷机从空卷到满卷、线速度从低速升到高速的整个过程中，张力非常稳定，FC360完全符合非滑动式铝大拉丝机的应用效果。

丹佛斯变频器在复卷机中的应用

该应用要求线速度在80-100m/min，现场温度在40℃。

§ 应用变频器：丹佛斯FC360，3×400V，0.75KW

§ 控制要求：线速度在80-100m/min，现场温度在40℃。

§ 应用效果：在控制复卷机的整个过程中，在控制收卷机从空卷到满卷、线速度从低速升到高速的整个过程中，张力非常稳定。可造成变频器制动过速故障的原因有：制动电阻选用小了，电阻的热时间常数，电阻的大持续额定功率，大制动持续时间，小制动间歇时间，制动形式。其中主要的是制动持续时间，制动间歇时间。

变频器能够根据电机的实际需要来提供其所需要的电源电压，进而达到节能、调速的目的，另外，变频器还有很多的保护功能，如过流、过压、过载保护等等。

由于变频器内置有32位或16位的微处理器，具有多种算术逻辑运算和智能控制功能，输出频率精度为0.1%~0.01%，且设置有完善的检测、保护环节，因此，在自动化系统中获得广泛应用。故障现象：显示OBF，制动过速故障

故障诊断：可分为以下可能；

参数未设置正确

制动电阻未接好

制动电阻损坏或阻值变大

变频器内部故障

后报的这个故障。

也有可能是你的两个板子之间的几根线松了，拆下板子后先看线有没有松动。

盐城富士变频器维修

(11) 低频输出振荡故障

变频器在低频输出(5Hz以下)时，电动机输出正/反转方向频繁脉动，一般是变频器的主板出了问题。

(12) 某个加速区间振荡故障

当变频器出现在低频三相不平衡(表现电机振荡)或在某个加速区间内振荡时，我们可尝试一下修改变频器的载波频率(降低)，可能会解决问题。

(13) 运行无输出故障

此故障分为两种情况:一是如果变频器运行后LCD显示器显示输出频率与电压上升，而测量输出无电压，则是驱动板损坏;二是如果变频器运行后LCD显示器显示的输出频率与电压始终保持为零，则是主板出了问题。

(14) 运行频率不上升故障

即当变频器上电后，按运行键，运行指示灯亮(键盘操作时)，但输出频率一直显示“0.00”不上升，一般是驱动板出了问题，换块新驱动板后即可解决问题。但如果空载运行时变频器能上升到设定的频率，而带载时则停留在1Hz左右，则是因为负载过重，变频器的“瞬时过电流限制功能”起作用，这时通过修改参数解决;如F09 3，H10 0，H12 0，修改这三个参数后一般能够恢复正常。

(15) 操作面板无显示故障

G/P9系列出现此故障时有可能是充电电阻或电源驱动板的C19电容损坏，对于大容量G/P9系列的变频器出现此故障时也可能是内部接触器不吸合造成。对于G/P11小容量变频器除电源板有问题外，IPM模块上的小电路板也可能出了问题;30G11以上容量的机器，可能是电源板的为主板提供电源的保险管FUS1损坏，造成上电无显示的故障。当主板出现问题后也会造成上电无显示故障。

3 应用中的一些参数设置

(1) 当现场应用中需要一台三相220V输出(50Hz)的变频器，而手头只有一台同功率的380V变频器时，我们可以根据V/F变频器的基本原理将参数F04(基本频率1)修改为90Hz，参数F03(高频率1)修改为50Hz，参数F05(额定电压)保持出厂设定，这时就可以满足现场需要。在应用此设置时，注意要将自动节能运行(参数H10)关闭，且转矩提升(参数F09)设置成0。

(2) 当G/P9系列变频器出现在某个频率区段内电机振动问题(轻微三相不平衡)时,可调整转矩提升曲线的参数设置,这时能够减轻振动或改变振动的频段;再通过调整载波频率降低为2kHz,基本可以解决问题。

(3) 低压通用变频器一般都具有“瞬时过电流限制”功能,即当负载过重,变频器的电流上升过快时,变频器自动降低(或限制)频率输出,而这种情况在某些使用场合是不允许发生的自动降频运行的情况,只能将这种功能关掉;为了保护电动机和变频器,通过参数设置尽量减小突变电流,如将F09先设成0.0(也可先设成2.0再比较两种设定电流的大小),节能运行关掉(H10设成0),为了防止恒转矩负载低电压启动时造成过电流,我们还要选择合适的加/减速度曲线,如将H07设成0。

(4) 当变频器出现“OL1”报警时,直接解决为调整过载的动

作值(不建议使用),为了从根本上解决问题,又能起到过载的保护作用,我们可调整参数F09设为2(风机的合适点为0.1,水泵的合适点为0.8;

一般设为2时电流要比设为0.0时要小),另外将节能运行关掉(参数H10设为0)。

(5) G/P11系列变频器在拖动大惯量负载时,很容易报OU2恒速过电压故障,适当修改减速时间参数F08,制动转矩参数F41设成0,节能运行参数H10设成0。

(6) 在希望设备以点动频率输出时,注意要先将JOG—CM置为ON,且在JOG—CM变为OFF之前,置FWD—CM或REV—CM为ON,设备才能按C20参数设定的点动频率运行。其特点是:在设备点动运行(无论匀速、升速或降速)期间,即使JOG—CM信号为OFF,变频器点动运行的状态按给定的Run、Stop信号为准。

4 故障判断实例

一台FRN11P11S-4CX设备故障为上电立即(有时为几秒)显示OC3报警,并且复位动作不正常(有时能复位有时不能复位)。将一台故障情况为带载运行时显示OH1、OH3的CPU板替换上之后,该设备故障情况为上电立即显示OC1报警—可以复位,几秒后又显示OL2报警—不能复位;而将此设备的主板换到运行时显示OH1、OH3的机体(7.5P11)上时,能正常运行也不报警。说明该设备的主板未坏,是电源驱动板坏了;而显示OH1、OH3报警的7.5P11的机器为主板有问题,驱动板没问题。