

原装美国海宝等离子切割机Powermax 1000

产品名称	原装美国海宝等离子切割机Powermax 1000
公司名称	合肥金创商贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:直流等离子焊机 品牌:美国海宝 电流:直流
公司地址	安徽省合肥市合裕路1060号华裕家园17幢116-216室
联系电话	13956935061

产品详情

类型	直流等离子焊机	品牌	美国海宝
电流	直流	控制方式	自动
驱动形式	自动	用途	切割
频段	高频	作用对象	金属
作用原理	逆变	等离子源	Powermax 1000
最大切割厚度	32 (mm)		
应用	标准系统零件		
机用切割	电源		
-x-y工作台-轨道小车切割系统-管材切割系统-机器人切割系统手工切割	t60m机用割炬 备用切割易损件		
气刨	带线夹的工作电缆 , 4.5m 接口电缆 , 7.6m 远程开关箱 , 7.6m		

切割能力低碳钢无熔渣最大穿孔能力
不适用12 mm

不锈钢最大穿孔能力

12 mm

铝最大穿孔能力

12 mm

切割速度*(低碳钢)最大穿孔能力

12 mm686mm/m

切割角度iso 9013范围**

5

焊接性

可直接焊接

切割材料决定加工工艺气体(等离子气/保护气)低碳钢不锈钢铝
空气空气, 氮气空气, 氮气

加工安培数并非全部加工工艺适用于所有切割材料

20-60

*注：应注意比较：竞争对手多列出最大切割速度但并不提及以上所示的提供最佳切割质量的速度。以上所示的切割速度可确保最佳切割质量，切割速度可提高50%以上。 **iso 9013是定义用热能切割零件的切割质量标准。范围越低(范围1最低)，切割面的切割角度越小。范围4的切割角度优于范围5。

主要优点auto-voltage™自动调压能力，可自动适应200v-600v powermax1000与火焰切割比较、单相或三相的各类输入电源。coaxial-assist™同轴协喷技术可提高切割速度。boost conditioner™输入电压补偿电路补偿输入电压的波动，可提高低压线路、电动发电机和输入电源（波动）的性能。可靠性设计改善了故障停机时间并大大减少了投资。cnc接口和easy torch removal (ett™)（快速拆卸割炬）具有良好的通用性，可用于手持和机用。

powermax1000易损件(现在在美国和加拿大也可使用)