林肯二氧化碳气体保护焊机

产品名称	林肯二氧化碳气体保护焊机
公司名称	合肥金创商贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:林肯 型号:350 工作形式:恒压焊机
公司地址	安徽省合肥市合裕路1060号华裕家园17幢116-216室
联系电话	13956935061

产品详情

品牌	林肯	型号	350
工作形式	恒压焊机	焊接方式	拉弧式
电流	直流	样式	抽头式
操作方式	手动	驱动形式	半自动
保护气体类型	二氧化碳	作用对象	金属
工作电压	380V		

powerplus™ ii 350是一台专为工业制造、维护或修理作业而设计的标准焊接电源，适用于mig/mag/co2气体保护焊,包括药芯焊丝焊。运用了钻芯技术™的powerplus™ ii 350在全程焊接规范内提供了稳定的电弧。当焊接低碳钢、不锈钢、铝和合金材料时，powerplus™ ii 350绝对是您极佳的、最可靠的选择，即使对于难度较高的全位置焊也同样适用。

powerplus™ ii 350可与林肯电气的pwf™-2、pwf™-4、pwf™-2 plus、pwf™-4 plus、pwf™-4ss、pwf™-4gs和ln™-25 pro (配备可选的连接套件) 半自动送丝机配套使用。

优点

钻芯技术™——在整个焊接规范内稳定焊接电弧。精确控制送丝机的送丝速度和电压——使焊接参数设置更简便。数字式电压和电流表——易于读数并能与自动化工艺接口。可选定的焊丝回烧时间——便于操作工控制时间，阻止粘丝，确保形成干净的焊缝。起弧前送丝速度可选定——提供更可靠的起弧，确保起弧处焊缝清洁及成形美观。可连续调节的收弧控制——在任何焊接条件下收弧能使焊缝的起始和结束段的质量得以提高。2步/4步扳机触发模式——带给操作工便捷的焊接控制，使焊接操作更简单出色。具有涂层和密封的pc板——在恶劣的环境中，确保pc板使用寿命长久。ip23防护等级——高防护等级确保其在恶劣、苛刻的环境条件中具有较高的可靠性。增强的“ 节能技术 ” - 打开该功能后，powerplus™ ii 350 在待机状态下能够节省能耗，并且减少机器吸入灰尘。