

家具螺母焊接机厂 骏崴焊接 潮州家具螺母焊接机

产品名称	家具螺母焊接机厂 骏崴焊接 潮州家具螺母焊接机
公司名称	佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路南涌路段工业11号之二
联系电话	18665432709 18665432709

产品详情

点焊机焊接的三大要素

点焊机焊池的熔接是在数个周期的极短的时间内完成的，而且因为是发生在金属接触内部的现象，很难在焊接中边观察边控制电流以及其他影响焊接的诸多因素，因此，实际焊接时都是通过对下图的诸因素进行事前研究、把握、实验、观察来决定适用的组合条件。

点焊机焊接电流、加压力、通电时间被称为点焊机焊接的三大要素。

点焊的工艺流程为开通冷却水;将焊件表面清理干净，装配准确后，送入上、下电极之间，施加压力，家具螺母焊接机定制，使其接触良好;通电使两工件接触表面受热，局部熔化，形成熔核;断电后保持压力，家具螺母焊接机厂，使熔核在压力下冷却凝固 形成焊点;去除压力，取出工件。焊接电流、电极压力、通电时间及电极工作表面尺寸等点焊工艺参数对焊接质量有重大影响。

点焊机利用正负两极在瞬间短路时产生的高温电弧来熔化电极间的被焊材料，潮州家具螺母焊接机，来达到使它们结合的目的。点焊机的结构十分简单，说白了就是一个大功率的变压器，将220V交流电变为低电压，大电流的电源，可以是直流的也可以是交流的。电焊变压器有自身的特点，就是具有电压急剧下降的特性。

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产设备有：不锈钢滚焊机，滚焊机，中频点焊机

螺母点焊机等设备。

螺母点焊机建设自动化螺母输送体系可以减少螺母送料时间，保证作业安全，进步工作效率，充分为企业创造更大的利润空间。

??螺母点焊机螺母凸焊熔核断裂说明

??螺母点焊机在焊接后螺母凸焊一般接纳扭力值检验其强度，家具螺母焊机定做，实际螺母点焊机在焊接过程中会出现扭力满足螺母焊接的尺度，但仍旧出现螺母脱落现象.....

??为此，某些汽车螺母焊接厂家会提出螺母点焊机在焊接螺母时不但要满足扭力的要求，还需求满足毁坏实验，螺母点焊机在焊机后，螺母焊接产品既能包管螺母不会脱落，还要包管螺母点焊机的巩固性。

家具螺母焊机厂-骏崴焊接-潮州家具螺母焊机由佛山市骏崴智能机械装备科技有限公司提供。佛山市骏崴智能机械装备科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！