

# 数控卧式高速滚齿

产品名称	数控卧式高速滚齿
公司名称	邢台森若机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任泽区
联系电话	15075970578 15075970578

## 产品详情

1. 六轴全数控滚齿机，是我公司自主研发的；此机床配置6个数控轴，4轴联动；刀架主轴由水冷式异步电机经同步带和齿轮传动驱动，工作台转动由伺服电机驱动蜗轮付实现，主轴和工作台的相互运动由电子齿轮箱协调；相对于机械式滚齿机，改由数控系统中的电子齿轮箱，和角度、位置编码器等反馈元件组成的全闭环系统的控制，提高了机床的分齿精度以及主轴和工作台的转速，其加工精度和生产效率均高于普通机械传动滚齿机；2. 六轴全数控滚齿机，具有加工精度高、加工效率高，免维护的优势，可稳定地用于6模数以下齿轮加工，以及用于普通滚齿机无法实现的质数齿轮加工、小锥度齿轮加工、鼓形齿加工、以及非园齿轮加工；此机床使用的可靠性高，维护简单，使用成本低，；3.机床各直线轴采用滚柱式、高精度、高刚性直线导轨，由伺服电机和精密滚珠丝杆直接驱动；由于机床整体机械传动链的简化，在实现高速高效加工的同时，机床的加工精度和可靠性也大大提高；4.该机床配备滚齿专用的图形化人机界面，无需人工编程，直观易用，功能强大，用户可在数小时简单培训后即可操作机床；该软件可实现工件数据的数据库管理，对于以往加工过的零件，直接调取加工数据即可开始加工；5.该机床的数控系统、角度编码器等电气元件，以及行星减速器、主轴轴承等高精度功能部件均采用产品；直线导轨、滚珠丝杠、采用进口产品；直驱电机、转台轴承产品；控制柜、直驱电机等均配备强制冷却系统；导轨、轴承、丝杆等均采用自动润滑系统润滑；6.机床采用全封闭外护罩，可安装油雾分离器，对高速、重切削加工过程中产生的油雾进行收集处理，能有效清理油雾，达到环保的效果