

# 注射成型硅胶 高温成型奶嘴原材料

产品名称	注射成型硅胶 高温成型奶嘴原材料
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 比例:1:1 产地:广东
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

JR-A50产品使用说明书。

### 产品介绍

· JR-A50是一种加成型硅橡胶，通常称为双组分高温硫化成型硅橡胶(以下简称硅橡胶)。硅橡胶A和B都是流动液体，其中A组分含有铂催化剂或其他添加剂，混合后需要加热固化。

### 产品特点

深度固化不受产品厚度的限制；

低收缩率，在交联过程中不释放低分子，所以体积不变，收缩率小于0.1%；

具有良好的耐高温性，温度可达到200-300度；

FDA食品级认证，食品级，无毒无味；

高抗拉、抗撕裂力、优异的热稳定性和耐候性；

优良的透明度，抗黄变和抗老化；

### 技术参数

特性	单位	参数
混合前粘度 (25℃, 65%RH)		
A50 (A)	CP	60W

A50 ( B )	CP	60W
混合后物性 ( 25 , 65%RH )		
混合比例	(重量比)	A : B = 1 : 1
颜色	/	透明
混合后粘度	CP	60W
固化时间 (160-180 )	s	30s
硬度 ( Shore A )	50 ± 2	
拉伸强度	MPa	8.0+0.5/-0.5
撕裂强度	KN/M	32+5/-5
断裂伸长率	%	350

\*备注:固化条件：150 × 10mins,固化条件在实际生产时仅供参考,温度、硫化时间应视模具大小、制品厚度做相应的调整.典型数据不可以直接作为生产时使用，详细的说明请联系我公司。

## 用途

A50适用于婴儿奶嘴、硅胶奶瓶、表带、医疗用品、硅胶手镯、保健品、汽车配件、潜水用品、硅胶厨具、婴儿牙刷、硅胶垫片、运动健身器材、高透明高抗撕裂生活用品等。，符合USAFDACFR21.Part.177. 2600和欧洲EN14350-2，第4.9节可挥发性化合物测试标准和欧洲RoHS标准。

## 使用方法及注意事项。

- 固化后的弹性体通过测量和混合设备(100-150)低温成型(100-150)几秒钟后，按1:1的比例进入注射机的螺腔。
- 操作时应与使用过收缩硅胶的容器区分开来。硅胶应使用未使用的室温硅胶工具进行操作，以避免不固化或表面粘附、不完全固化迹象甚至不固化。

## 包装规格

包装规格：A:20kgB:20kg。

包装规格：25kgB：25kg。

包装规格：200kgB：200kg。

## 储存和运输。

12个月不打开包装，室温25 。

模具硅胶应储存在室温、干浴和密封容器中，不要与水接触，以防变质。

这类产品属于非危险品，可按一般化学品运输。