

# 高氨氮废水处理 山东瑞沃 ic厌氧生物反应器

产品名称	高氨氮废水处理 山东瑞沃 ic厌氧生物反应器
公司名称	山东瑞沃环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	济南市高新区铭盛大厦8楼
联系电话	67870026 15610172218

## 产品详情

IC厌氧反应器是一种高效的多级内循环反应器，是第三代厌氧反应器的代表类型（UASB为第二代厌氧反应器的代表类型），与第二代厌氧反应器相比它具有占地少，容积负荷高、布水均匀、抗冲击能力强、性能稳定、操作管理简单。对于COD为10000-15000mg/L的可生化性高浓度有机废水；第二代UASB反应器一般容积负荷5-8kgCOD/m<sup>3</sup>·d；第三代IC厌氧反应器容积负荷率可达10-18kgCOD/m<sup>3</sup>·d。与第二代厌氧罐相比，IC厌氧反应器具有以下优点：

### 1、具有很高的容积负荷率

IC厌氧反应器由于存在着强大的内循环、传质效果好、生物量大。其容积负荷远比普通的UASB反应器高，一般可高出3倍左右。

### 2、节省基建投资和占地面积

IC反应器不仅体积小，高度比普通USAB反应器高3倍左右，是普通UASB反应器占地面积的1/4-1/3左右，所以可降低反应器的土建和设备投资，非常适用于土地紧张的厂矿企业新、扩建工程。

### 3、抗冲击负荷能力强

IC反应器实现了自身的内循环，循环量可达进水的10-20倍。因为循环水与进水在反应器底部充分混合，使反应器底部有机物浓度降低，从而提高反应器的耐冲击负荷能力；同时大量的内循环水也使底部污泥得以均散，保证了废水中的有机物与微生物的充分接触反应，提高了处理效率。

### 4、出水稳定性好

因为IC反应器相当上下两个UASB反应器的串联运行，下面一个反应器具有很高的有机负荷率，起“粗”处理作用，上面一个反应器的负荷低，起“精”处理作用，使出水水质好且稳定。

通过IC厌氧反应器的运行技术分析，IC厌氧反应器COD去除率高，容积负荷高，产气量大，运行成本低，经济效益明显，适用于高中浓度污水处理。

同时我们的厌氧氨氧化技术实例已经落地多日且稳定运营中，欢迎咨询！