

日期字符检测系统&深度学习功能&光电传感

产品名称	日期字符检测系统&深度学习功能&光电传感
公司名称	泰视特(广州)图像技术有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:泰视特 型号:OCR字符检测系统设备 产地:广州
公司地址	黄埔区黄埔东路3642号丰泽高新产业园B座
联系电话	020-82352696 13822192589

产品详情

机器视觉OCR字符检测系统概述：

视觉检测涉及拍摄物体的图像，对其进行检测并转化为数据供系统处理和分析，确保符合其制造商的质量标准。不符合质量标准的对象会被跟踪和剔除。

确保不会出现贴错标签和无法识别过敏原标签的包装-有助于保护品牌声誉

掌握视觉检测系统的工作原理对评估该系统对公司运作所做的贡献十分重要。必须充分在设置视觉检测系统时所涉及到的变量。正确设置这些变量，采用合适的容差，这对确保在动态的生产环境中有效而可靠地运行系统而言至关重要。如果一个变量调整或设计不正确，系统将连续出现错误剔除，证明使用不可靠。

产品检测内容：

检测项目	检测内容描述
全瓶检测	合适的填充量;盖存在与否、高度、颜色、是否歪斜;标签存在与否、位置以及识别。
装箱内部检测	产品存在与否、放置、方向、计数和盖的正确性。
装箱外部检测	箱子装饰、ID和封盖位置;打印产品代码和日期/批号。
正确的盖位置检测	盖检测:存在与否、高度、倾斜度、颜色、安全带完整性。
产品ID验证	确保任何产品的ID代码存在、可读、正确。
瓶颈测量(边到边、高度和螺纹宽度)	检测玻璃瓶颈的宽度(E-边到边)、高度(H)和螺纹宽度(T)。
平面度检测	检查容器顶部是否在微调过程中因不均匀切割而导致出现头发、
污染物检测	检测容器侧壁上的任何缺陷,包括在注塑成型过程中堆积产生的及内置或表面颗粒物质。
破碎的顶部检测	验证玻璃容器顶部没有空洞、芯片、丢失的玻璃和碎片。还可确
其他检测	条码/二维码验证、标签控制号(LCN)验证、倾斜标签检测、折角标签检测、标签存在检查等

产品优势：

- 1、非接触测量，对于观测者与被观测者都不会产生任何损伤，从而提高系统的可靠性。
- 2、具有较宽的光谱响应范围，例如使用人眼看不见的红外测量，扩展了人眼的视觉范围。

3、长时间稳定工作，人类难以长时间对同一对象进行观察，而机器视觉则可以长时间地作测量、分析和识别任务。

4、利用了机器视觉解决方案，可以节省大量劳动力资源，为公司带来可观利益。

机器视觉OCR字符检测系统应用场合：

1. 视觉检测在印刷行业的应用

利用在线/离线的视觉系统发现印刷过程中的质量问题，如切模、堆墨、飞墨、缺印/浅印、套印不准、颜色偏差等，同时在线设备可将颜色偏差和墨量多少的检测结果反馈给PLC,控制印刷设备的供墨量，对供墨量进行在线调节，提高印刷质量和效率。

2. 视觉检测在PCB板检测中的应用

利用视觉系统对PCB裸板进行检测，检测板上的导线和元件的位置和间距错误、线路和元件的尺寸错误、元件形状错误、线路的通段、板上污损等。

3. 视觉检测在零件检测中应用

机器视觉检测可以轻松应对金属零件生产的质量控制，如硬币、汽车零部件、连接器等。通过图像处理的方法，发现金属零件表面的划伤、残缺、变色、粘膜等缺陷，并指导机械传动系统将残废品剔除，大大提高了生产效率。同时对缺陷类型的统计分析能够指导生产参数的调整，提高产品质量。

4. 视觉检测在汽车安全中的应用

对于大多数人来说，还是在靠主观思想和意识判断开车过程中的突发事件，随着安全事故频频多发，安全理念已备受人们关注，数字化被用作汽车安全监测系统成为主流，也备受业内热议。

应用案例：