

二维工作台式数控铆接机

产品名称	二维工作台式数控铆接机
公司名称	武汉瑞肯自动化设备有限公司
价格	9898.00/台
规格参数	瑞肯XM16:34KN 铆接行程:60mm 铆接速度:可调控
公司地址	武汉市青山区建设一路31号宝业中心A座9-14层 众创空间C1497号（集群登记）（注册地址）
联系电话	027-86883873 17343347817

产品详情

设备介绍：

二维工作台式数控铆接机是根据客户的需求设计定制的数控铆接机，可实现多点铆接及多点高度不同的产品铆接需要。二维工作台式数控铆接机通过伺服电机及导轨丝杆来控制X,Y,Z轴的移动，保证产品移动精度，适合大批量产品的铆接生产。铆接位移控制，压力控制及检测保证产品质量。其操作简单，铆接效率高，使用范围广泛，得到了广大客户的一致好评。

设备特点：

采用最新可编程序控制器及模组

电脑程控、操作方便可靠

具有X、Y、Z轴方向程序控制

液晶触摸式彩屏

工件自动定位夹紧

数字式压力传感器

多处安全传感器

可单头或多头设计

多功能液压站

手动、半自动、自动任意切换

显示当前工作压力

全机铝合金安全罩

远程自动卸荷

可预留液压同步夹具接口

设备操作流程：

开机、系统回零。

在设备人工操作位置，操作人员将零件放至在工装上，由夹具快速夹紧。

启动设备自动把定位工装及工件进给到第一个铆接位置并锁定（由电机锁相实现）

铆头下降进行铆接（下降距离可以设置）。

当铆头下降到设定的铆接位置时完成单点铆接。

控制铆接油缸动作、退回（退回距离可设置）。

纵、横向移动工件和夹具到下一个铆接点位。

以此类推。

铆接完成后、设备自动把定位工装及零件移动到人工操作位置并自动松开夹紧机构

二维数控工作台参数：

工作台台面600mmx300mm。

采用直线导轨。

由伺服电机及滚珠丝杆驱动。

由行程开关确定零位。

移动程序为：X向450mm，Y向330mm，Z向60mm。（可订制）

定位精度： 0.05mm

安全措施：

a.每个运动机构都安装极限限位开关。

- b.双手按钮和急停开关。
- c.每个运动机构都配备有物理安全限位措施。
- d.每个运动机构都有零位开关、保证铆接产品的一致性。
- e.设备操作位置安装有安全光幕。
- f.设备区域有安全保护罩。

设备主要配置清单：

- 1.铆接机 武汉瑞肯
- 2.定位工装 武汉瑞肯
- 3.模具 武汉瑞肯
- 4.程序设计 武汉瑞肯
- 5.直线导轨 台湾
- 6.滚珠丝杆 台湾
- 7.伺服电机 三菱
- 8.驱动器 深圳
- 9.液晶触摸屏 三菱
- 10.PLC 三菱
- 11.模块 三菱
- 12.安全光幕 基恩士
- 13.光栅尺 长春三峰

铆接案例：