

# 枣庄理士蓄电池DJM12100经销商

产品名称	枣庄理士蓄电池DJM12100经销商
公司名称	北京金业顺达科技有限公司
价格	20.00/只
规格参数	
公司地址	北京市昌平区回龙观镇昌平路380号院11号1至2层4单元102
联系电话	18001283863

## 产品详情

### 理士蓄电池

在运输、搬运、安装等过程中，容易被踩踏、撞击，导致组件产生不易察觉的隐患，极大影响组件的使用功能。那么如何来判断太阳能板好坏呢？太阳能板是由钢化玻璃、串联的太阳能电池片、eva、tpt、铝

材外壳、接线盒组成，我们在检验验收时，理士蓄电池也需要从这几个部位着手。

1、看钢化玻璃表面。一般小厂家为了提高生产速度，常常会无意的把硅胶滴落在钢化玻璃表面，表面有硅胶

会降低电池板的发电效率。

2、看理士蓄电池焊接。一些小厂家为节省成本，采用破碎的电池片焊接而成，这种理士蓄电池组件存在很大

风险，如果电池片拼接不好，后期容易再次断开，影响整块电池板的使用。大厂家采用电池片串焊方法，焊接

牢固，排列规整。

3、看背面。看背面承压的质量，承压后有没有不平整的情况出现，如气泡、褶皱之类的。

4、看边框。很多小厂家采用人工打框的方式，由于人工每次打框的力度不均，打好的框接触紧密程度也不一

，不能成为合格的矩形，牢固程度也大打折扣。

5、看硅胶。看背面四周硅胶是否均匀分布，是否紧密渗入背板和边框的缝隙。

6、看接线盒。接线盒盖子是否能牢固、紧密地贴在接线盒上；出线电线锁头是否旋转自如，能否收紧。

走进理士蓄电池生产车间，听不见轰隆隆的机器声响，智能设备生产线上，太阳能电池组件正在经历着硅片清洗制绒、等离子刻蚀、丝网印刷、烧结等一道道工序。

随着光伏产业的崛起与发展，神舟光电公司从2004年成立以来，不断在生产、技术、设备、研发、管理等方面

进行着创新和升级，通过在新型网版设计、扩散优化、采用多层膜等方面的工艺提升，使产品实现着一次又一次质量飞跃。

次质量飞跃。

看着已经成型的太阳能板产品，谁也没想到这些产品经过了8次质的飞跃，从初的17.8%提高到现在的20%，

使得理士蓄电池的性能更稳，质量更优，并且降低了企业成本、加快了产品转型升级，让企业发展迈上新台阶”。

阶”。

理士蓄电池面对十多年的企业发展，值得一提的是技术创新。在工厂内，设置了创新工作室，通过自主研发，对以往生

产的高效太阳能电池产品进行了改造，在原生产工艺的基础上，对技术进行了进一步延伸，研发出新型的电池

技术，这种技术将使理士蓄电池的转换率再一次提高，为光伏产业发展注入了“活力”。

一般地理士蓄电池板企业寿命只有5年左右，像神舟光电公司能十多年不倒的企业少之又少，究其原因，和公

司对太阳能板产品技术创新的执着有着紧密关系。

属于理士蓄电池的所有特点！[理士蓄电池也](#)

是作为一种绿色、环保、便捷的交通工具，我们得其发展势头异常迅猛，理士蓄电池销量一直以惊人的速度翻番递增，但是很多消费者在使用电动车半年后理士蓄电池就连续出现题目，由于理士蓄电池厂家都承诺电池质保一年，于是用户们纷纷找销售商更换铅酸蓄电池，铅酸蓄电池的返修给厂家与经销商及用户带来了一种无形压力，经销商花费了大量的精力检测、维护、保养，还是不能避免被投诉。可电池厂家承诺质保一年的理士蓄电池产品,为什么半年后很多都出现了题目呢？它的退返率为什么会急剧增加呢?[理士蓄电池](#)日常维护的内容有：

1、理士蓄电池必须经常保持外壳表面的清洁。

2、不要使任何外来的杂质落进蓄电池内。

3、端子的接触必须可靠，必要时可涂上凡士林，对端子不可拧力过大，保证端子的清洁，防止端子腐蚀

。

- 4、检查排气栓或密封盖上的排气孔，必须使之随时保持通畅，防止堵塞造成爆炸。
- 5、开口蓄电池留意液面高度，定期补加（纯净水或者蒸馏水），不要让极板和隔板露出液面。
- 6、必须将电解液调整到正常高度，而且只能在蓄电池充电终止时进行。
- 7、电解液温度不得超过45 或参照制造厂说明书。
- 8、充电电流不得超过规定值，一般恒流充电电流为 $0.1C_{20}$ ，恒压限流充电时限制的电流一般为 $0.25C_{20}$ 。
- 9、不得拆装指示器，如有松动，可使用适当工具依顺时针方向进行强制性禁锢。
- 10、逐渐检查蓄电池的电解液液面是否高出极板约10 ~ 15mm，假如缺液，请加蒸馏水或纯净水。
- 11、发动机运转时，不要断开蓄电池的电路。
- 12、应确保端子和卡头接触良好，严禁敲击蓄电池端子。
- 13、在车上给蓄电池充电时，要拆掉车上蓄电池的正负连接线。
- 14、正负极电缆接头，切勿接反，否则会损坏车辆的用电设备。(end)