

天长纯水机设备|蓄电池生产纯水设备厂家|工业RO纯水机公司

产品名称	天长纯水机设备 蓄电池生产纯水设备厂家 工业RO纯水机公司
公司名称	安徽达方环保设备有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	品牌:达方 型号:DFRO 产地:天长
公司地址	安徽省池州市青阳县新河镇工业园（注册地址）
联系电话	18156645688

产品详情

纯水设备完善预处理系统，对于每一套膜装置，我们都希望它比较大限度的发挥作用，希望有比较高的脱盐率，比较大的透水量和尽可能长的使用寿命，要达到上述三点，供水水质是至关重要的，因此进入反渗透膜装置的原水必须有良好的预处理。合理的预处理对反渗透装置长期安全运行是十分重要的。有了满足反渗透进水水质要求的预处理，就可以确保产水流量维持稳定，脱盐率维持在某一值上的时间长，产品水回收率可以维持较长时间不变，运行费用达到比较低，膜使用寿命较长等。具体来说，反渗透预处理是为了做到：(1)防止膜表面上污染，即防止悬浮杂质、微生物、胶体物质等附着在膜表面上或污堵膜元件水流通道的。(2)防止膜表面上结垢，反渗透装置运行中，由于水的浓缩，有一些难溶盐沉积在膜表面上，因此要防止这些难溶盐的生成。(3)确保膜免受机械和化学损伤，以使膜有良好的性能和足够长的使用时间。反渗透设备管路材质选择，要考虑内部和外部的的问题，内部就是水质对管路的腐蚀，外部就是运行环境。天长纯水机设备|蓄电池生产纯水设备厂家|工业RO纯水机公司

反渗透除盐原理示意

作为一套成功的反渗透水处理系统

除了满足用户的产水水质、水量的基本要求外，还应该具备长周期稳定运行的基本性能，我公司设计的反渗透制水系统具有以下特点：采用2套RO装置的制水系统，操作性强，可靠性程度高。由于采用国际先进的过滤系统作为反渗透系统的预处理，再经过3微米的保安过滤装置，极大的改善和保证了进水的污染指数(SDI)，避免了由于进水水质类型的改变、温度的变化以及由此而引起的进水水质的波动而造成出水水质和水量的变化。系统集成化程度高，占地面积小。反渗透膜组件采用世界制造商-美国海德能公司低压反渗透膜，性能稳定、通量大、脱盐率高，而运行压力低，有利于降低运行成本。主要零部件采用世界企业产品，可靠性程度高。带有防“水锤”装置，防止了系统因频繁启动或调试过程中，因“水锤”而造成系统中反渗透膜组件的损坏。

采用全自动控制方式，定期进行运行参数的记录和打印，操作方便，使用少量的操作人员，节约人工。系统自配独立的完整性化学清洗(简称CIP)以及膜非故障停机协同保护系统,大限度保护膜免受微生物的污染,更好的延长膜的使用寿命. 反渗透装置的给水加种类及加点，化学清洗液的选择根据给水水质和所选用反渗透装置膜组件的特性确定。反渗透装置各段给水及浓水进出水管上设有化学清洗接口及阀门，与

清洗系统固定相连，便于化学清洗操作。反渗透系统设计考虑停机时消除淡水侧静压的措施，反渗透产品水出口装设止回阀，防止反向压力对反渗透膜组件造成损坏。

天长纯水机设备|蓄电池生产纯水设备厂家|工业RO纯水机公司

反渗透一段给水和浓水排放管上设流量调节阀，通过调节这二个阀门的开度，控制装置的产水量和回收率。

反渗透系统的启动、运行、加、停运冲洗、停机备用等过程均可由PLC实现自动控制。同时，系统还设置就地仪表盘和就地操作盘，在就地盘上可读出装置的有关工艺参数，以及能在就地操作盘上操作相关的水泵和自动阀门。对系统的重要参数如压力、流量、电导、PH等均设有在线检测仪表，并设定有超限报警功能。

反渗透系统设有程序自动冲洗的措施。当系统停车后，自动启动冲洗水泵，打开电动冲洗门和电动排水门，对膜组件进行低压表面冲洗，将膜组件内的浓水冲走，以防止浓水在停运时在反渗透膜表面结垢。冲洗水采用反渗透的产水，它还可以起到溶解剥离膜表面污染物的作用。

反渗透装置产品水管和各段给水、浓水管设取样点，取样点的数量及位置能有效地诊断并确定系统的缺陷。

反渗透膜组件安装在组合架上，组合架上配备全部管道及接头，还包括所有的支架、紧固件、夹具等其它附件。

反渗透组合架的设计满足所在地的抗震烈度要求，反渗透装置的压力容器、膜组件、管道、阀门、仪表及附件均组装在一个整体滑架上，占地面积小，结构紧凑，滑架和管道的设计满足当地的抗震烈度要求、承重要求和压力容器膨胀要求(压力容器在承受压力和温度变化时，大有13mm的膨胀尺寸，通过在容器两端设维多利管卡，以消除压力容器膨胀时的影响)。

反渗透系统所配仪器、仪表的性能、配置点及数量将满足本系统的安全、稳定、可靠运行之需要。天长纯水机设备|蓄电池生产纯水设备厂家|工业RO纯水机公司