

高铁地脚螺栓 增浩|货源充足 高铁地脚螺栓厂家

产品名称	高铁地脚螺栓 增浩 货源充足 高铁地脚螺栓厂家
公司名称	邯郸市永年区增浩紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区界河店乡胡家沟村北广府大街南侧
联系电话	13931076459 13931076459

产品详情

高铁地脚螺栓

工作流程：1、一次埋入法：浇灌混凝土时，将地脚螺栓埋入。当高塔等以倾覆控制时，地脚螺栓宜采用一次埋入法。2、预留孔法：设备就位，将孔洞打扫干净，将地脚螺栓放入孔中，设备定位找正后再用比原基础高一级的无收缩细石混凝土进行浇灌，捣固密实。一次埋入之地脚螺栓中心到基础边缘的距离不应小于 $2d$ (d 为地脚螺栓直径)，且不应小于 $15mm$ ($d \geq 20$ 时不应小于 $10mm$)，并不小于锚板宽度的一半加 $50mm$ ，当不能满足上述要求时，应采取适当措施，予以加强。结构用的地脚螺栓直径不宜小于 $20mm$ 。当承受作用时，应采用双螺母固定，或采用其它有效防止松动的措施，但地脚螺栓的锚固长度应比非作用的锚固长度增加 $5d$ 。

混凝土浇筑时的注意事项

在预留孔内混凝土达到其设计强度的75%以上时，方可拧紧地脚螺栓，各螺栓的拧紧力应均匀；拧紧后，螺栓应露出螺母，其露出的长度宜为螺栓直径的 $1/3 \sim 2/3$ 。注意事项：混凝土浇筑时的注意事项：浇筑混凝土前，螺栓套板上部的螺杆及螺母须抹上黄油后用塑料布包裹并用铁丝扎紧。浇筑混凝土，特别是采取泵送混凝土施工时，须避免混凝土的挤压，导致地脚螺栓走位。混凝土泵管应避免直接对着地脚螺栓浇筑，尽可能在地脚螺栓及周边 $30cm$ 范围内采取人工布料。在使用振动棒时，切勿在上述区域内振动过频。在浇筑混凝土时，施工人员须加强对地脚螺栓的监测，用水准仪，经纬仪随时对各组地脚螺栓（特别是周围正进行浇筑混凝土的地脚螺栓）的复核。一旦发现偏差，应立刻进行校正。

目前，地脚螺栓在生产生活中得到广泛应用，如用于固定支架、电线杆、公交站牌等等。多数使用的地脚螺栓套件，一般包括地脚螺栓和横担，地脚螺栓的底端部设置为钩形，高铁地脚螺栓订做，然后勾住横担，置于预埋物中(如水泥、木质品等)，在地脚螺栓上部旋有螺母以达到固定的效果。但是这种结构，需要将地脚螺栓的底端部锻打成钩形，高铁地脚螺栓，然后再挂住横担，有时候受到施工环境的限制，很难在有限的空间内实现有效挂牢；同时，锻打工艺复杂，增大了前期的制造难度。此外，为了克服勾挂横担带来的不足，高铁地脚螺栓厂家，也有直接采用在地脚螺栓的底端部旋有一个螺母代替横担，高铁地脚螺栓价格，但螺母的使用要一直预埋在预埋物中，造成了整个螺母材料的浪费(螺母还可以用于其他方面，多次使用)，而同时螺母也需要事先锻打而成，也会造成加工难度的增加。

高铁地脚螺栓-增浩|货源充足-高铁地脚螺栓厂家由邯郸市永年区增浩紧固件制造有限公司提供。邯郸市永年区增浩紧固件制造有限公司是一家从事“地脚螺栓,U型螺栓,钢结构拉条,预埋件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“增浩紧固件”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使增浩紧固件在紧固件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！