

# 不锈钢点焊机 顺德骏崴焊机 不锈钢点焊机生产厂家

产品名称	不锈钢点焊机 顺德骏崴焊机 不锈钢点焊机生产厂家
公司名称	佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路南涌路段工业11号之二
联系电话	18665432709 18665432709

## 产品详情

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司是一家集研发生产销售服务为一体的综合性企业。骏崴牌焊机已完成八大系更六十多种型号规格的产品研制与生产，得到客户的广泛认可。

### 中频点焊机的故障解决办法

有电源指示，无焊接火花。能招致逆变中频点焊机呈现这种状况的能够性比拟多，骏崴焊接电流参数过小;焊针下端面与电极间隔过大;焊接开关损坏;光电开关损坏，这些都有能够的缘由。只需针对这些成绩做个改动就可以了。

### 中频点焊机在汽车行业的应用

焊接板件之间有胶水干扰的一个焊接参数曲线图，红色曲线是实际的焊接电流-时间曲线，与它部分重合的黑色曲线是焊接样本的焊接电流-时间曲线，绿色曲线是实际的焊接电阻-时间曲线，与它部分重合的黑色曲线是焊接样本的焊接电阻-时间曲线。样本为没有胶水的同样钢板的焊接，当焊接板件之间有胶水时，板件电阻大大高于样本电阻，不锈钢点焊机，故焊接电流在开始段突然增大，不锈钢点焊机厂家，使胶水层被击穿，同时损失的焊接电流以延长焊接时间得到补偿，保证了焊点的质量。图3为焊接板件之间有涂层干扰的一个焊接参数曲线图，曲线含义与图2相同，当焊接板件之间有涂层干扰时，不锈钢点焊机厂，控制系统通过增加焊接电流来进行补偿。

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司。

### 中频点焊机的故障解决办法

开机有LCD显示，但是焊接无反响。这种状况应该是逆变点焊机的充电保险管烧毁了，只需改换异样规

格的保险管应该就可以处理。

有电源指示，无焊接火花。能招致逆变中频点焊机呈现这种状况的能够性比拟多，不锈钢点焊机生产厂家，焊接电流参数过小;焊针下端面与电极间隔过大;焊接开关损坏;光电开关损坏，这些都有能够的缘由。只需针对这些成绩做个改动就可以了。

中频点焊机焊接时容易打火，甚至烧焦电极外壳。能够是由于气动点焊机焊针压力偏小;焊针下端面粘有异物;焊接资料不对;中频点焊机焊接电流过大;两焊针高度不在同一程度面，异样的，针对这些能够性做个反省就可以晓得成绩所在了，然后再有的放矢即可。

不锈钢点焊机-顺德骏崴焊机-不锈钢点焊机生产厂家由佛山市骏崴智能机械装备科技有限公司提供。佛山市骏崴智能机械装备科技有限公司位于广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路南涌路段工业11号之二。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前骏崴焊机在焊接设备中享有良好的声誉。骏崴焊机取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。骏崴焊机全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。