圣能蓄电池VRB17-12 12V17AH/20HR光合储能

产品名称	圣能蓄电池VRB17-12 12V17AH/20HR光合储能
公司名称	山东恒泰正宇电源厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:圣能 型号:VRB17-12 电压/容量:12V17AH/20HR
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场1号公寓1001-5号
联系电话	13026576995 13026576995

产品详情

圣能蓄电池VRB17-12 12V17AH/20HR光合储能

一、工艺制造简介

铅粉制造：将1#电解铅用专用设备铅粉机通过氧化筛选制成符合要求的铅粉。

板栅铸造：将铅锑合金、铅钙合金或其他合金铅通常用重力铸造的方式铸造成符合要求的不同类型各种板板栅。

极板制造：用铅粉和稀硫酸及添加剂混合后涂抹于板栅表面再进行干燥固化即是生极板。

极板化成：正、负极板在直流电的作用下与稀硫酸的通过氧化还原反应生产氧化铅，再通过清洗、干燥即是可用于电池装配所用正负极板。

装配电池：将不同型号不同片数极板根据不同的需要组装成各种不同类型的蓄电池。

备注：各单位因工艺条件不同可选择不同的流程。

二、板栅铸造简介

板栅是活性物质的载体，也是导电的集流体。普通开口蓄电池板栅一般用铅锑合金铸造，免维护蓄电池板栅一般用低锑合金或铅钙合金铸造，而密封阀控铅酸蓄电池板栅一般用铅钙合金铸造。

一步：根据电池类型确定合金铅型号放入铅炉内加热熔化，达到工艺要求后将铅液铸入金属模具内，冷却后出模经过修整码放。

二步：修整后的板栅经过一定的时效后即可转入下道工序。

板栅主要控制参数：板栅质量；板栅厚度；板栅完整程度；板栅几何尺寸等；

圣能

三、铅粉制造简介

铅粉制造有岛津法和巴顿法，其结果均是将1#电解铅加工成符合蓄电池生产工艺要求的铅粉。铅粉的主要成份是氧化铅和金属铅，铅粉的质量与所制造的质量有非常密切的关系。在我国多用岛津法生产铅粉，而在欧美多用巴顿法生产铅粉。

岛津法生产铅粉过程简述如下：

一步：将化验合格的电解铅经过铸造或其他方法加工成一定尺寸的铅球或铅段；

二步：将铅球或铅段放入铅粉机内，铅球或铅段经过氧化生成氧化铅；

三步：将铅粉放入指定的容器或储粉仓，经过2-3天时效，化验合格后即可使用。